

XL125V.1/2/3/4 (SUITE)

<u>LUBRIFICATION</u>	TYPE CAPACITE D'HUILE - Après démontage CAPACITE D'HUILE - Après vidange HUILE PRECONISEE	Sous-pression, carter humide 1.5 L avec filtre 1.2 L HONDA 4T. ou équiv SAE 10W40 et API SF-SG
<u>REFROIDISSEMENT</u>	CAPACITE DE LIQUIDE DE REFROIDIS CIRCUIT PRESSURISE THERMOSTAT - Début ouverture THERMOSTAT - Pleine ouverture MISE EN ROUTE VENTILATEUR	1,03L moteur&radiateur / 0,24l reserve 1.1 kg/cm ⁻ 81 et 84°C 95°C et 3.5 à 4.5 mm d'ouverture 112 à 118°C (s'arrête à 108°C)
<u>ELECTRICITE</u>	ALLUMAGE AVANCE INITIALE (Repère F.) AVANCE MAXIMUM ORDRE D'ALLUMAGE RESISTANCE Primaire bobine Secondaire bobine Secondaire bobine + anti-parasite Capteur d'allumage BOUGIE N.G.K. - N.D. - STD Conduite à grande vitesse ECARTEMENT DES ELECTRODES SYSTEME DE DEMARRAGE ALTERNATEUR Puissance / Type BATTERIE DEBUT DE CHARGE REGULATEUR REDRESSEUR TENSION DE REGULATION RESISTANCE DU STATOR FUSIBLE / FUSIBLE PRINCIPAL	Batterie bobine numérique 12° à F 1500 Tr/mn 38° arrière # 1 - 450° avant # 2 - 270° 100V minimum 0.7V minimum CR8EH 9 / U24FER-9 0.8 à 0.9mm Electrique 260W à 5000Tr/mn / Triphasé 12V 6Ah / MF-WET YTZ 7S au ralenti Transistorisé non-réglable 13.5 à 14.0V à 5000Tr/mn Entre fils jaunes 0.2 à 1.2 Ohm 10A X 5 / 30A
<u>FEUX</u>	PHARE / VEILLEUSE FEUX ARRIERE / STOP CLIGNOTANT / TEMOINS	12V 35/35W X2 / 12V5W X 2 12V 5/21W 10W X 4 / 12V 2W x 3 / 1.7Wx4
<u>MOTEUR</u>	DIAM QTE	<u>COUPLE DE SERRAGE EN Kgm</u>
ECROU DE CULASSE	8 8	3.3
ECROU PIGNON PRIMAIRE	16 1	9
ECROU ROTOR ALTERNATEUR	12 1	6.5
ECROU D'EMBRAYAGE	16 1	11
VIS DE VIDANGE	12 1	2.5
<u>CADRE</u>		
ECROU DE COLONNE DE DIRECTION	24 1	10.5
ECROU DE REGLAGE DE DIRECTION	26 1	0.5
PIVOT DE BRAS OSCILLANT	14 1	9.0
BOULON DE FIXATION MOTEUR	10 4	4.0
BOULON DE FIXATION MOTEUR	8 1	1,8
COURONNE ARRIERE	10 6	6,5
AXE DE ROUE AVANT/ARRIERE	12/14 1/1	6.0 / 9.0