

XR125L . 3/4 (SUITE)

<u>LUBRIFICATION</u>	TYPE CAPACITE D'HUILE - Après démontage CAPACITE D'HUILE - Après vidange HUILE PRECONISEE	Sous-pression, carter humide 1.1L (crépine et centrifugeur) 0,9L HONDA 4T. ou équiv SAE 10W40 et API SF-SG
<u>ELECTRICITE</u>	ALLUMAGE AVANCE INITIALE (Repère F.) DEBUT D'AVANCE AVANCE MAXIMUM ORDRE D'ALLUMAGE RESISTANCE Primaire bobine Secondaire bobine avec antiparasite. bobine d' excitation Capteur d'allumage BOUGIE N.G.K. - N.D. - STD BOUGIE N.G.K. - N.D. -Grande vitesse ECARTEMENT DES ELECTRODES SYSTEME DE DEMARRAGE ALTERNATEUR Puissance / Type BATTERIE REGULATEUR REDRESSEUR TENSION DE REGULATION RESISTANCE BOBINE DE CHARGE FUSIBLE / FUSIBLE PRINCIPAL	DC CDI 15° à F 1400 tr/mn Fil noir/jaune et masse : 0.1 à 1.0ohm/100V mini : 8.0 à 10 Kohm bleu/jaune & masse: 180~280ohms/ 0,7V mini DPR8EA 9 / X24EPR-U9 DPR9EA 9 / X27EPR-U9 0.8 0 0.9mm ELECTRIQUE 155W à 5000Tr/mn / TRIPHASE 12V 4AH - MF / YTH5L BS Transistorisé 14V Entre fils Jaunes 0,1 à 1,0 ohm 5A x1 / 15A x1 / 20A
<u>FEUX</u>	PHARE / VEILLEUSE FEUX ARRIERE / STOP CLIGNOTANT / TEMOINS ECLAIRAGE TABLEAU FEU DE PLAQUE	12V 35/35W / 12V4W 12V 5/21W 12V 16W / 12V 3,4W x 3 12V 1,7W 12V 4W
<u>MOTEUR</u>	DIAM QTE	<u>COUPLE DE SERRAGE EN Kgm</u>
AXE DE CULBUTEUR	6 2	1,2
VIS DE CYLINDRE	8 1	2,0
ECROU DE CULASSE	8 4	3,3
VIS DE VOLANT	10 1	7,5
VIS DE PIGNON PRIMAIRE	16 1	5,5
BOUCHON CREPINE A HUILE	36 1	1,5
VIS DE CACHE CULBUTEUR	6 3	0.8 - 1.2
<u>CADRE</u>		
ECROU DE COLONNE DE DIRECTION	22 1	7,0
ECROU DE REGLAGE COLONNE DIRECTION	22 1	0,5
PIVOT DE BRAS OSCILLANT	14 1	9,0
ECROU DE COURONNE MENEES FINALE	10 6	3,3
AXE DE ROUE AVANT	12 1	4,5
AXE DE ROUE ARRIERE	16 1	9,5