

4. Rimuovere il tappo del foro di registrazione delle punterie (5) e l'anello ad O (6) togliendo i bulloni (7).

5. Controllare il gioco di entrambe le valvole inserendo un calibro a filo (8) tra la vie di regolazione (9) e il gambo della valvola.

Il gioco deve essere:

Aspirazione: 0,10 mm

Scarico: 0,10 mm

6. Se è necessario fare una regolazione, allentare il controdado della vite di regolazione (10) e girare la vite di regolazione in modo che ci sia una leggera resistenza quando si inserisce il calibro a filo.

7. Dopo aver completato la regolazione, serrare il controdado della vite di regolazione trattenendo la vite di regolazione per impedire che giri.

Coppia di serraggio del controdado della vite di registro:

9 N·m (0,9 kgf·m)

8. Infine, controllare di nuovo il gioco per verificare che la regolazione non sia stata modificata.

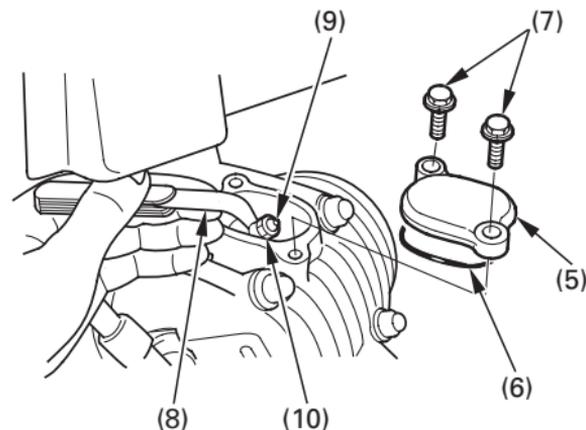
Controllare che l'anello ad O sia in buono stato e installare il tappo del foro di registrazione delle punterie.

9. Serrare i bulloni.

Coppia di serraggio del bullone:

10 N·m (1,0 kgf·m)

10. Installare le parti rimosse nell'ordine inverso a quello di rimozione.



(5) Tappo del foro di registrazione delle punterie

(6) Anello circolare di tenuta

(7) Bulloni

(8) Spessimetro

(9) Vite di regolazione

(10) Controdado della vite di regolazione