

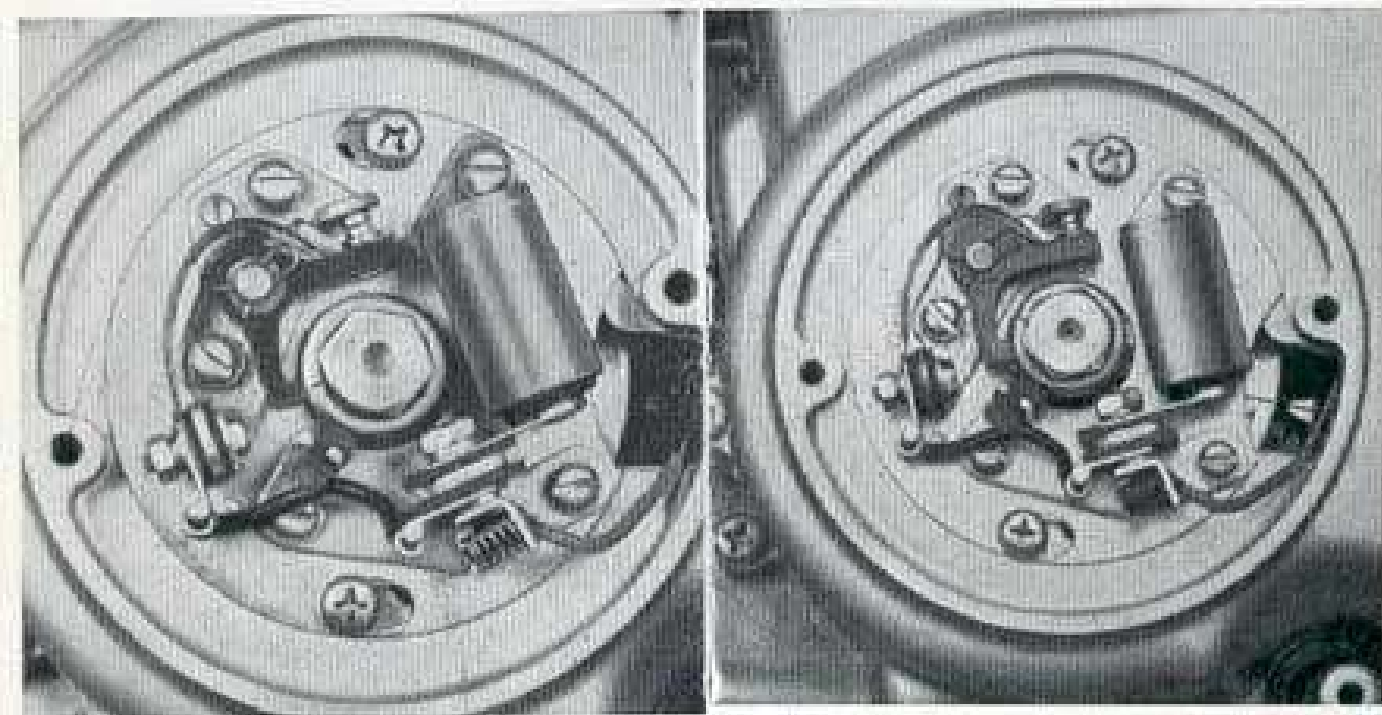
AFSTELLEN VAN DE ONTSTEKING-MONTAGE VAN DE CONTACTHAMER (Alleen voor model C 102)

Voor het stellen van de ontsteking op model C 100 gelden dezelfde instructies als voor model C 110 (zie pagina 27).

Plaats de montageplaat van de contacthamer, monteer de twee schroeven en draai deze voorlopig vast.

AFSTELLEN VAN DE ONDERBREKER-CONTACTEN

Alvorens tot het afstellen van de ontsteking over te gaan is het noodzakelijk dat de volle opening van de onderbreker-contacten precies op 0,35 mm gesteld wordt. Deze afstelling gebeurt als volgt: op de bovenzijde van de onderbreker is een kort rood streepje aangebracht om de correcte afstelpositie aan te geven. Het is noodzakelijk dat dit rode streepje precies met het midden van de hiel van de onderbreker samenvalt wanneer de afstand tussen de contacten op 0,35 mm afgesteld is. De afstelling gebeurt door de twee schroefjes die de montageplaat vasthouden iets los te draaien en de montageplaat zelf te draaien door middel van de excentrische schroef. Na het afstellen op 0,35 mm en het vastzetten van de montageplaat moet de afstelling opnieuw gecontroleerd worden omdat bij het vastzetten van de montageplaat de afstelling gewijzigd kan zijn.



Juiste manier voor het afstellen van de afstand tussen de contacten van de contacthamer. Het streepje op de nok moet precies met het midden van de hiel van de onderbreker samen vallen.

Het openen van de contacten moet beginnen op het ogenblik waarop de « P »-streep voor het pijltje staat (model C 102).

AFSTELLEN VAN HET ONTSTEKINGSTIJDSTIP (Alleen model C 102)

Als bij het demonteren een merkteken is aangebracht op de plaat en op het carter, kunnen de merktekens bij het monteren weer samen vallen. Als geen merktekens aangebracht werden of als er een nieuwe plaat of contacten werden gemonteerd, raden wij aan, bij het afstellen de montageplaat t.o.v. de uiterste montagepunten in het midden te plaatsen. Op de buitenkant van de rotor bevinden zich vier strepen die door het kijkgat