

2) Contrôle du diamètre du piston  
Mesurer le piston à la jupe. (Fig. 39)

Mesure	Valeur standard		Limite d'utilisation
Dia- mètre du piston	CB100 CL100 SL100	50,47 à 50,49mm	50,3mm
	CB125S CD125S SL125	55,97 à 55,99mm	55,80mm

Remplacer le piston si sa côte est inférieur à la côte limite d'utilisation.

3) Contrôler le jeu latéral du segment à l'aide de jauges d'épaisseur. Remplacer le segment ou le piston s'ils sont inférieurs à la côte limite d'utilisation.

Mesure	Valeur standard	Limite d'utilisation
Jeu latéral du segment	0,025 à 0,030mm	0,7mm

4) Jeu à la coupe:

Poser le segment dans le cylindre en position normale puis mesurer le jeu à la coupe à l'aide de jauges d'épaisseur. (Fig. 40)

Mesure	Valeur standard	Limite d'utilisation
Segment de feu et intermédiaire	0,15 à 0,35mm	0,5mm max.
Segment racleur	0,15 à 0,04mm	0,5mm max.

Remplacer le segment si la côte est inférieure à la côte limite d'utilisation.

### C. Remontage

1) Reposer les segments sur le piston.

Nota:

Les marques de segments doivent être orientées vers le haut. (Fig. 41)

Lors de la pose de nouveaux segments, faire tourner chaque segment dans sa gorge respective de façon à s'assurer que le jeu latéral est correct. Les segments doivent tourner avec douceur.

2) Reposer le piston. (Fig. 42)

Nota:

Positionner le piston de façon à ce que la marque IN de la calotte soit orientée vers l'arrière.

3) Tiercer les coupes de segment à 120° puis reposer le cylindre.

Nota:

Ne pas oublier de remettre les guides de centrage de pied de cylindre.

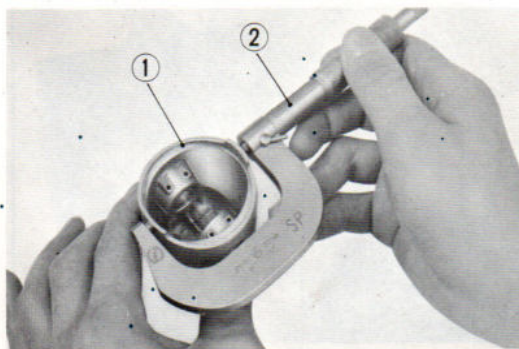


FIG. 39 Mesurer le piston à la jupe.  
① Piston ② Palmer

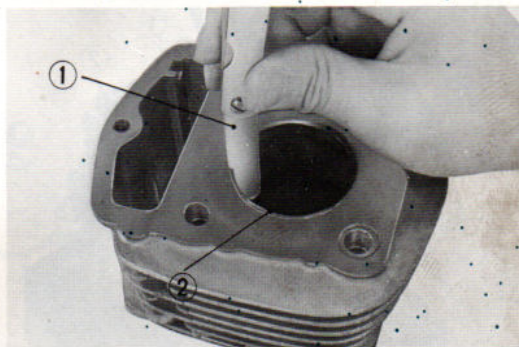


Fig. 40 Mesure de la coupe du segment  
① Jauge d'épaisseur ② Segment

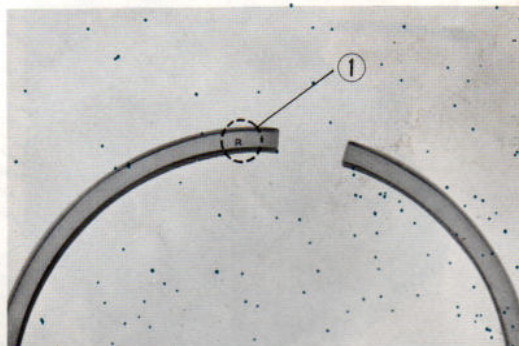


Fig. 41 ① Marque des segments

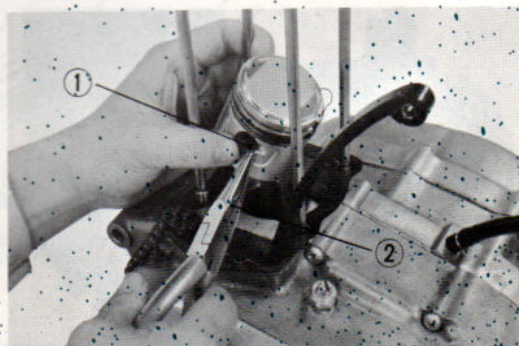


Fig. 42 Montage du piston.  
① Clip d'axe de piston ② Pincé à long béc.