

B. Contrôle

- 1) Contrôler la linéarité de la broche.
- 2) Contrôler l'usure des roulements 5
- 3) Contrôler le voilage de la jante avec un comparateur.

Contrôle	Valeur standard	Limite d'utilisation
Faux rond latéral	0,5 mm max.	3,0mm

Si la jante est voilée, procéder au dévoilage en retendant les rayons. Si la jante est endommagée ou trop voilée, procéder à son remplacement.

- 4) Contrôler l'usure du tambour à l'aide d'un pied à coulisse. (fig. 112)

Mesure	Valeur standard	Limite d'utilisation
Diamètre intérieur du tambour	CB100 CL100 CB125S CD125S	de 109,8 à 110,2mm
	SL100 SL125	de 110,0 à 110,3
		112mm

Remplacer le tambour en cas de dimension supérieure.

- 5) Contrôle l'usure des garnitures. (Fig. 113)

Mesure	Valeur standard	Limite d'utilisation
Épaisseur de la garniture	de 3,9 à 4,1mm	2mm

Remplacer les mâchoires en cas d'épaisseur inférieure.

- 6) Contrôler l'état des rayons (tordus ou détendus).
Retendre les rayons détendus, détendre les rayons trop tendus et remplacer les rayons cassés.
- 7) Contrôler la flasque de frein contre toute craquelure ou autres dommages. En cas de craquelures ou autres dommages remplacer la flasque.
- 8) Contrôler l'état du joint spi. En cas de déchirement ou d'endommagement remplacer le joint spi.
- 9) Contrôler l'état du pneumatique, la présence de clous ou de fils métalliques ainsi que l'état des flancs intérieurs et extérieurs. En cas d'usure ou de dommages remplacer le pneumatique. La pression doit être de 2,0 Kg/cm².
- 10) Contrôler s'il n'y a pas de fuite autour de la valve. En cas de fuite réparer ou remplacer la chambre à air.

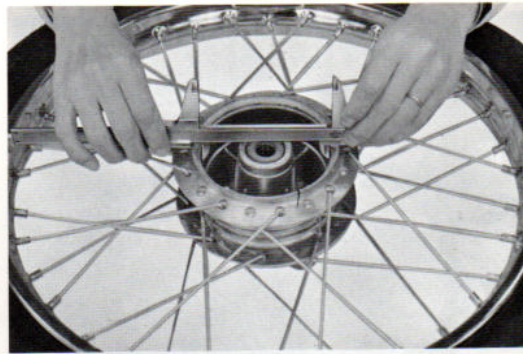


Fig 112 Mesure du diamètre intérieur du tambour

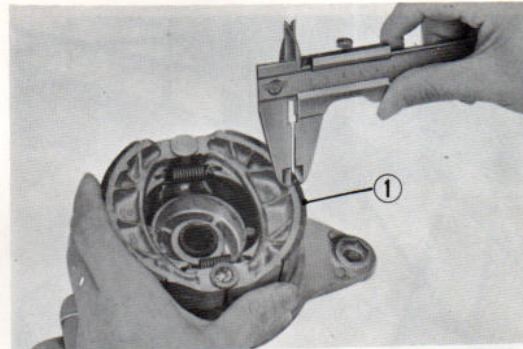


Fig 113 Mesure de l'épaisseur des garnitures
① Garniture



Fig 114 Retension des rayons

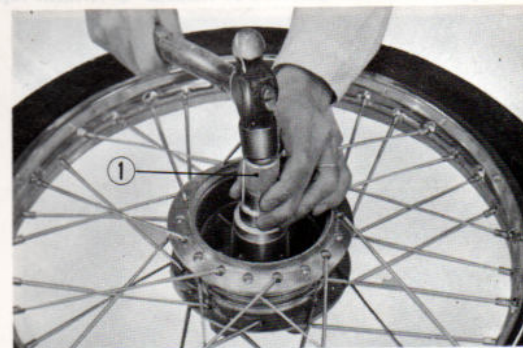


Fig 115 Mise en place des roulements.
① Outil de pose de roulement