

• Essai d'ouverture des vis platinées

1

Calibre d'épaisseur

2

Vis platinées

3

Essai des vis platinées

- (1) Faire tourner le rotor de génératrice jusqu'à ce que le bloc de frottement du bras repose sur le point de profil de came et vérifier l'écartement du point le plus haut à l'aide d'un palpeur.
- (2) Si le réglage de l'écartement de vis platinée droite n'est pas correct, le réglage se fait en desserrant les deux vis de blocage "a" du plateau et en faisant tourner soigneusement celui-ci. Serrer les vis de blocage du plateau de base.
- (3) Pour le réglage de l'écartement de vis platinée gauche, desserrer les deux vis de blocage "b" du plateau et faire tourner celui-ci comme expliqué ci-dessus.

Ecartement de vis platinée	0,3-0,4 mm
----------------------------	------------

- (4) Procéder au réglage du calage d'alumage. Les écartements des vis platinées doivent être réglés avant de procéder au réglage en question.

4

Vis "a"

5

Vis platinées

6

Vis "b"

• Prüfung des Öffnens der Unterbrecherkontakte

1

Fühlerlehre

2

Unterbrecherkontakte

3

Prüfung der Unterbrecherkontakte

- (1) Den Lichtmaschinenrotor so drehen, daß der Hebelarm-Reibungsblock auf der höchsten Stelle des Nockenbuckels zu ruhen kommt, und den Unterbrecherkontaktabstand mit einer Fühlerlehre messen.
- (2) Bei falscher Einstellung des rechten Kontaktabstandes kann dieser durch Lösen der beiden Grundplatten-Klemmschrauben "a" und vorsichtiges Drehen der Grundplatte richtig eingestellt werden. Danach die Grundplatten-Klemmschrauben wieder festziehen.
- (3) Um den linken Kontaktabstand einzustellen, die beiden Grundplatten-Klemmschrauben "b" lösen und die Grundplatte drehen.

Unterbrecherkontaktabstand	0,3-0,4 mm
----------------------------	------------

- (4) Den Zündzeitpunkt einstellen. Vor Einstellung des Zündzeitpunktes müssen die Unterbrecherkontakt-abstände richtig eingestellt werden.

4

Schrauben "a"

5

Unterbrecherkontakte

6

Schraube "b"

• Prueba de abertura de la punta de contacto

1

Tira calibradora

2

Interruptores de contacto

3

Prueba del platino

- (1) Gire el rotor del generador de manera que la almohadilla de fricción del brazo de palanca repose sobre el punto del lóbulo de la leva y revise el punto del mayor intervalo con una tira calibradora.
- (2) Si la regulación del encendido del intervalo del platino del ruptor derecho es incorrecta, el ajuste es hecho mediante el aflojado de los dos tornillos "a" de cierre de la placa de asiento y una cuidadosa rotación de la placa de asiento. Apriete los tornillos de cierre de la placa de asiento.
- (3) Para ajustar el intervalo del platino del rotor izquierdo, afloje los dos tornillos "b" de cierre de la placa de asiento y gire la placa de asiento.

Intervalo del platino del ruptor	0,3-0,4 mm
----------------------------------	------------

- (4) Lleve a cabo el ajuste de la distribución del encendido. Los intervalos de contacto del platino del ruptor deben ser ajustado antes de que se lleve a cabo el ajuste de la distribución del encendido.

4

Tornillos "a"

5

Interruptores de contacto

6

Tornillos "b"