

NOTE:

- La révision des chambres de dépression, des chambres à flotteur et des gicleurs peut se faire sans avoir à séparer les carburateurs.
- Conserver ensemble les composants de chaque carburateur, c'est-à-dire à l'écart des composants, afin de pouvoir remonter chaque pièce à son emplacement d'origine.

Entretien nécessaire

- Séparation des carburateurs (page 6-6)
- Association des carburateurs (page 6-10)

	Procédure	Q'té	Remarques
	Ordre des opérations de démontage		
	Cloche de dépression:		
(1)	Vis du couvercle de cloche de dépression	3	Le remontage se fait dans l'ordre inverse du démontage. Lors de la pose, faire très attention de ne pas plier ce ressort. , Lors de la pose, aligner la languette de la membrane sur la rainure du corps du carburateur. NOTE: • Ne pas retirer ce porte-gicler en tirant sur le gicleur.
(2)	Couvercle de chambre à dépression	1	
(3)	Ressort de membrane	1	
(4)	Membrane/piston de dépression	1	
(5)	porte-gicleur	1	
(6)	Ressort de porte-gicleur	1	
(7)	Gicleur	1	
(8)	Rondelle	1	
(9)	Joint torique	1	
	Cuve à niveau constant:		
(10)	Vis de cuve à niveau constant	3	
(11)	Cuve à niveau constant	1	
(12)	Joint torique	1	
(13)	Axe de flotteur	1	
(14)	Flotteur	1	
(15)	Vanne de flotteur	1	
(16)	Gicleur principal	1	
(17)	Porte-gicleur	1	
(18)	Gicleur de ralenti	1	
	Soupape de richesse:		
(19)	Ecrou/couvercle de soupape	1/1	
(20)	Ressort	1	
(21)	Soupape du démarreur	1	
	Vis de richesse:		
(22)	Vis de richesse	1	Réglage: (page 6-13)
(23)	Ressort	1	
(24)	Rondelle	1	
(25)	Joint torique	1	
	Conduit d'air:		
(26)	Vis	4	Lors de la pose, aligner l'encoche du conduit à air sur la saillie du corps du carburateur. Lors de la pose, aligner la languette du joint torique sur la rainure du corps du carburateur. Déposer de son support en alignant la languette du conduit sur l'encoche de ce support.
(27)	Support	1	
(28)	Joint torique	1	
(29)	Conduit d'air	1	