

	N° 1	N° 2	N° 3	N° 4
Admission	○	×	○	×
Echappement	○	○	×	×

Nota: Les cylindres sont numérotés de 1 à 4 en commençant par la gauche.

- b. Vérifier le jeu des deux soupapes en introduisant une cale d'épaisseur, fournie dans la trousse d'outillage, entre la vis de réglage du culbuteur et la tige de la soupape. Si le jeu est correct, il se produira une légère résistance à l'introduction de la cale. Si le jeu est trop grand ou trop faible, un réglage s'impose. (Fig. 3-57)

Le jeu nominal aux culbuteurs est de :

admission : 0,05 mm

échappement : 0,08 mm

- c. Le réglage s'effectue en desserrant l'écrou de blocage de la vis de culbuteur et en tournant cette vis de réglage jusqu'à ce qu'il se produise une légère résistance à l'introduction de la cale d'épaisseur. Maintenir la vis de réglage du culbuteur dans cette position et resserrer l'écrou de blocage. Contrôler à nouveau le jeu au moyen de la cale d'épaisseur. Ensuite, faire tourner le vilebrequin de 360°; ceci amènera le piston n° 4 au point mort haut de la course de compression et permettra le contrôle des jeux aux culbuteurs marqués d'un X sur le tableau ci-dessus.
4. Monter le cache-culbuteur et le bouchon de reniflard.

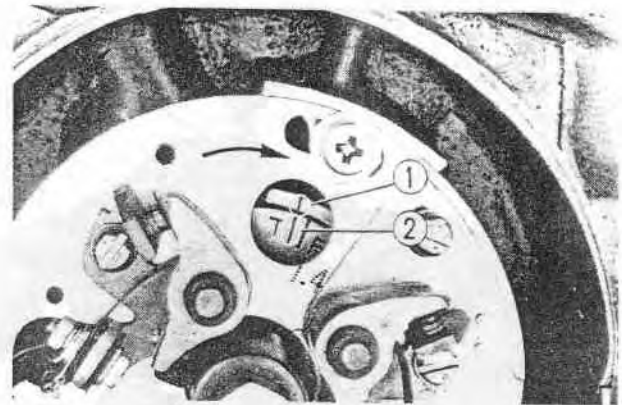


Fig. 3-56 ① Repère de distribution
② Repère "T"

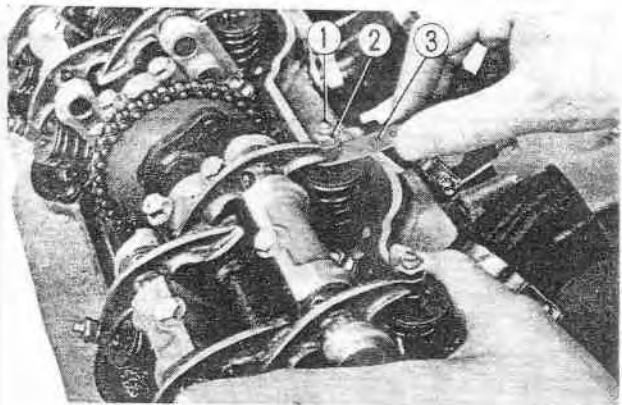


Fig. 3-57 ① Vis de réglage du culbuteur
② Ecrou de blocage de culbuteur
③ Cale d'épaisseur

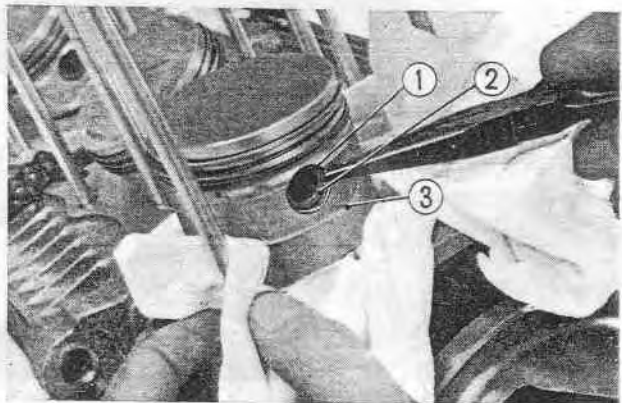


Fig. 3-58 ① Attache d'axe de piston
② Axe de piston
③ Piston

3-5 PISTON ET CYLINDRE

a. Description

Le piston est coulé dans un alliage d'aluminium sélectionné. Ce matériau est léger, ce qui est nécessaire aux régimes élevés. En outre, il possède de bonnes qualités de transmission de chaleur permettant une dissipation rapide de celle-ci. De plus, son coefficient de dilatation thermique est peu élevé, réduisant ainsi les déformations aux grandes températures et permettant l'emploi d'un faible jeu entre le piston et le cylindre.

b. Démontage

1. Démontez le cylindre conformément au paragraphe 3-3b aux pages 26 à 30.
2. Enlever l'attache d'axe de piston, sortir l'axe de piston et dégager le piston de la bielle. (Fig. 3-58)