

Fig. 14-11 ① Corps de maitre cylindre  
② Jauge à comparateur

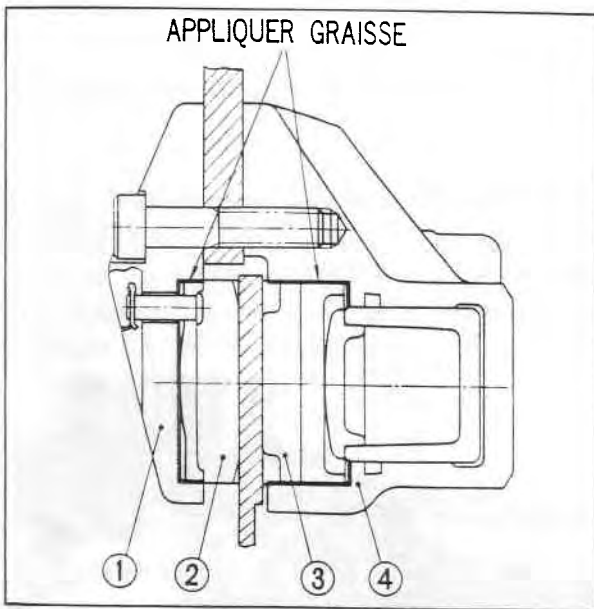


Fig. 14-12 ① Répartiteur B  
② Patin A  
③ Patin A  
④ Répartiteur B

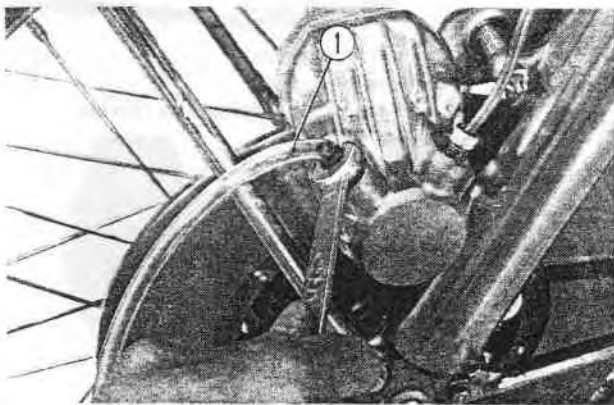


Fig. 14-13 ① Tuyauterie de purge

#### 4. Piston de maitre cylindre (Fig. 14-11)

Mesurer avec précision l'alésage du corps de maitre cylindre à l'aide d'une jauge à comparateur et le diamètre du piston à l'aide d'un palmer. Si le jeu entre le piston et l'alésage est supérieur à 0,115 mm les pièces usées doivent être remplacées.

Élément contrôlé	Limite d'utilisation
Corps de maitre cylindre	Remplacer si au-dessus de 14,055 mm
Piston de maitre cylindre	Remplacer si au-dessous de 13,940 mm

5. Vérifier le joint du piston de répartiteur. S'il est endommagé il doit être remplacé.

6. Vérifier l'état des tuyauteries hydrauliques; si elles sont endommagées, elles doivent être remplacées.

#### d. Remontage

1. Avant de remonter les patins A et B, appliquer une légère quantité de graisse spécifiée (0,3 à 0,5 gr) sur le répartiteur. (voir Fig. 14-12)

Au montage des patins, prendre soin de ne pas mettre de graisse sur les surfaces de freinage. La graisse sert à éviter que la poussière et l'eau arrivent aux surfaces de frottement et à lubrifier ces surfaces pour assurer un doux fonctionnement des patins.

**Nota : Utiliser de la graisse d'étanchéité aux silicones (gamme de température de  $-55^{\circ}$  à  $200^{\circ}\text{C}$ ). Ne pas utiliser de graisse au molybdène appelée graisse de frein.**

2. Remonter les pièces du répartiteur et fixer celui-ci sur la fourche avant.

3. Monter la roue avant (voir pages 125 et 126).

4. Purge du système de freinage

Les freins doivent être purgés avec beaucoup de soin comme tout les travaux effectués sur le circuit de freinage; cette

purge doit être réalisée lorsque le levier devient mou ou élastique ou si la course est trop importante. Cette opération est mieux réalisé par deux mécaniciens.

a. Enlever le capuchon pare-poussière de la purge et fixer un tube de purge. (Fig. 14-13)