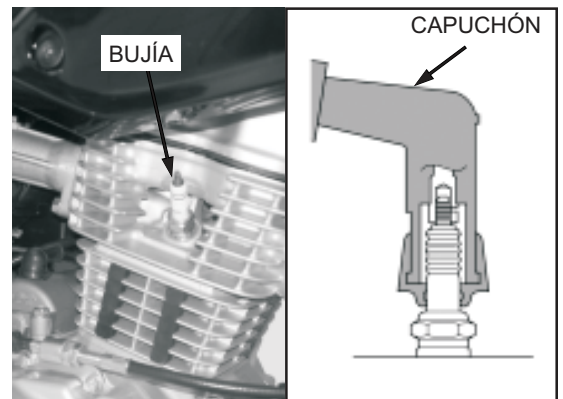


MONTAJE

Monte y apriete a mano la bujía en la culata, en continuación apriete la bujía al par especificado utilizando una llave extractora de bujías o equivalente.

PAR DE APRIETE: 16 N.m (1,6 kgf.m, 12 lbf.ft)

Coloque el capuchón de la bujía firmemente.



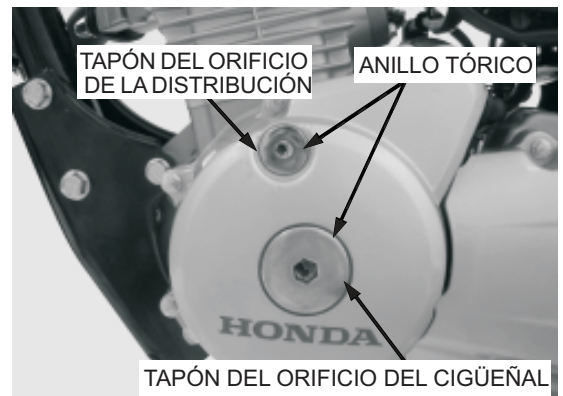
HOLGURA DE VÁLVULAS

INSPECCIÓN

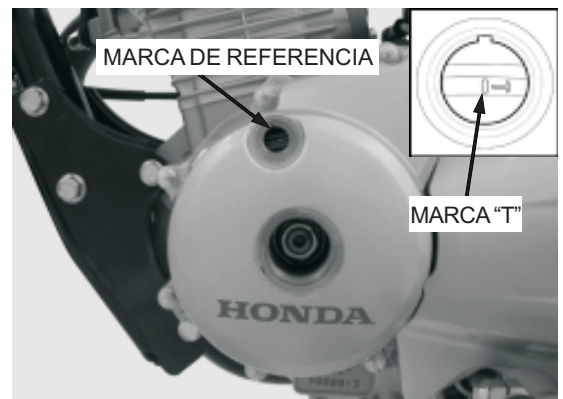
Compruebe y ajuste la holgura de las válvulas con el motor frío (por debajo de los 35°C/95°F).

Desmonte la tapa de la culata (página 7-4).

Desmonte el tapón del orificio de la distribución, el del cigüeñal y las juntas tóricas.



Gire el cigüeñal hacia la izquierda y alinee la marca "T" del volante con la marca de referencia de la tapa izquierda del cárter motor.



Las líneas de referencia del piñón de levas deben quedar al ras con la superficie de la culata y la marca de distribución "O" debe estar orientada hacia delante en el PMS (Punto Muerto Superior) de su carrera de compresión.

Si la marca de distribución está orientada hacia atrás, gire el cigüeñal una vuelta completa (360°) y haga coincidir de nuevo la marca "T".

