

## MANTENIMIENTO

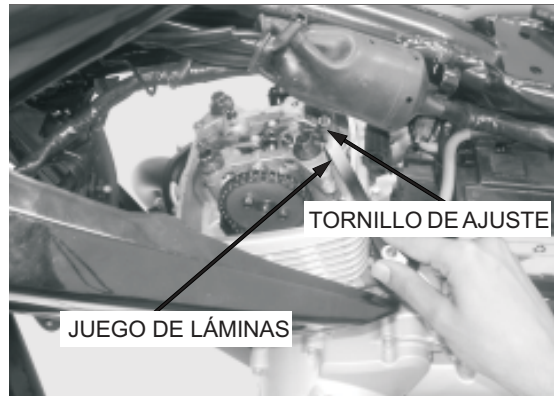
Compruebe la holgura de cada válvula introduciendo un calibre de lámina entre el tornillo de ajuste de la válvula y el vástago de la válvula.

*Cuando compruebe la holgura, deslice la lámina desde el exterior hacia el centro.*

### HOLGURA DE VÁLVULAS

**IN:  $0,08 \pm 0,02$  mm ( $0,003 \pm 0,001$  in)**

**EX:  $0,12 \pm 0,02$  mm ( $0,005 \pm 0,001$  in)**



Efectúe el ajuste aflojando la contratuerca de ajuste de la válvula y girando el tornillo de ajuste hasta que se produzca un ligero rozamiento en la lámina.

### HERRAMIENTA:

**Llave de ajuste de válvulas 10 mm - 070SR-TKS-P018**

Aplique aceite de motor a la superficie de la rosca y asiento de la contratuerca de ajuste de válvula.

Sujete el tornillo de ajuste y apriete la contratuerca de ajuste de la válvula al par especificado.

**PAR DE APRIETE: 14 N.m (1,4 kgf.m, 10 lbf.ft)**

Vuelva a comprobar la holgura de las válvulas.



Aplique aceite de motor a las juntas tóricas nuevas e instálaslas sobre los tapones de cada orificio.

Aplique grasa a la rosca del tapón del orificio del cigüeñal.

Monte el tapón del orificio del cigüeñal y apriételo al par especificado.

**PAR DE APRIETE: 15 N.m (1,5 kgf.m, 11 lbf.ft)**

Monte el tapón del orificio de la distribución y apriételo al par especificado.

**PAR DE APRIETE: 10 N.m (1,0 kgf.m, 7 lbf.ft)**

Monte la tapa de la culata (página 7-4).



## ACEITE DE MOTOR

### COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE

Sujete la motocicleta sobre el caballete central.

Ponga en marcha el motor y déjelo en ralentí durante 3 – 5 minutos.

Pare el motor y espere durante 2 – 3 minutos.

Desmonte el tapón de llenado/varilla de nivel de aceite y limpie el aceite de la varilla de nivel con un trapo de taller limpio.

Introduzca el tapón de llenado/varilla de nivel de aceite sin enroscarlo y, a continuación, extráigalo.

Remueva el tapón de llenado/varilla de nivel de aceite.

