

SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE SECUNDARIO

INSPECCIÓN DEL SISTEMA

Temperatura del aceite del motor como referencia: 60 – 65°C (140 – 149°F).

Ponga el motor en marcha y caliente él hasta la temperatura normal de funcionamiento, a continuación, pare el motor.

Remueva el depósito de combustible (página 2-2).

Desconecte el manguito de succión de aire de la carcasa del filtro de aire.

Compruebe que la puerta del manguito de succión de aire está limpia y libre de depósitos de carbón.

Compruebe la válvula de sentido único PAIR si la puerta está con carbón (página 5-22).

Desconecte el manguito de vacío de la junción de vacío y conecte la bomba de vacío.

Monte un tapón en la junción de vacío.

Monte provisoriamente el depósito de combustible (página 2-2).

Ponga el motor en marcha y acelere de espacio para asegurarse que aire es chupado a través del manguito de succión de aire.

Si aire no es chupado compruebe si la válvula de succión de aire está obstruida.

Con el motor funcionando, aplique vacío gradualmente al manguito de la válvula de control PAIR.

Compruebe si el manguito no está obstruyendo el aire chupado y si el vacío no está escapando.

VACÍO ESPECIFICADO: 66,7 kPa (500 mmHg)

Instale una nueva válvula de control PAIR si el aire no esté adentrando o si el vacío especificado no es mantenido.

Remueva el tapón de la junción de vacío.

Desconecte el manguito de vacío de la bomba de vacío y conecte la junción de vacío.

