

## CILINDRO/PISTÓN

Introduzca a escuadra cada uno de los segmentos en el fondo del cilindro utilizando la cabeza del pistón.

Mida la separación entre puntas de los segmentos.

### LIMITE DE SERVICIO:

**Superior:** 0,40 mm (0,016 in)

**Segundo:** 0,60 mm (0,023 in)

**Aceite:** 0,85 mm (0,033 in)



## MONTAJE DEL MOTOR

Monte cuidadosamente los segmentos del pistón en sus canales con sus marcas hacia arriba.

- Tenga cuidado de no dañar los segmentos del pistón expandiendo demasiado sus puntas.
- Tenga cuidado de no dañar el pistón cuando los segmentos sean instalados.
- No confunda los segmentos superior y segundo.
- Para montar el segmento de engrase, monte primero el separador y, a continuación, los segmentos de compresión.
- Después de su montaje, los segmentos deben girar libremente, sin agarrotarse.
- Escalone la separación entre puntas de los segmentos con una separación de 120° unas de las otras.

