

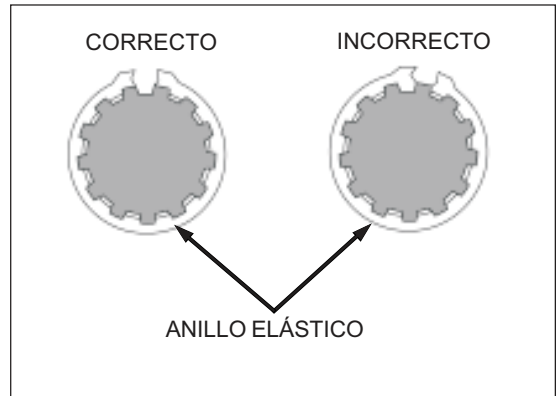
MONTAJE

Limpie todas las piezas con disolvente y séquelas cuidadosamente.

Aplique una solución de aceite de molibdeno a la superficie de giro de los engranajes M2, M4, C1 y C3, a la superficie completa de los bujes y a los canales de la horquilla de selección de los engranajes M3, M4 para asegurar la lubricación inicial.

Monte todas las piezas en sus posiciones originales.

- Compruebe el libre movimiento de los engranajes o su giro en el eje.
- Coloque las arandelas y los anillos elásticos con sus lados achaflanados orientados hacia el lado de carga de empuje. Compruebe el lado interior de los anillos elásticos y arandelas cuando usted averiguar el lado achaflanado.
- No vuelva a utilizar el anillo elástico desgastado, ya que podría girar en el canal.
- Compruebe que los anillos elásticos quedan asentados en los canales del eje, y alinee sus separaciones entre puntas con los canales de la estría.



EJE PRIMARIO

