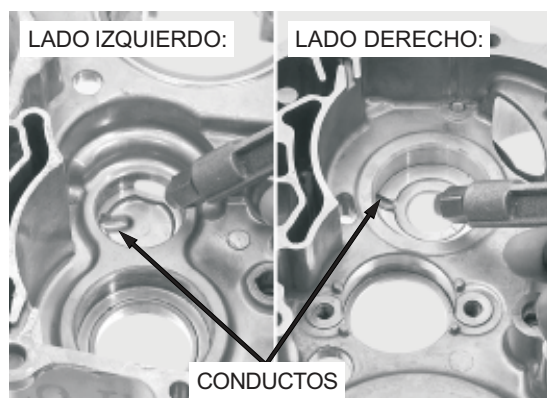


INSPECCIÓN DE LOS CONDUCTOS DE LUBRICACIÓN

Limpe los conductos de lubricación de cada mitad del cárter motor utilizando aire comprimido.



MONTAJE

Aplique aceite de motor limpio a cada cojinete.

Introduzca nuevos cojinetes, izquierdo del eje primario y derecho del eje secundario en cada mitad del cárter motor con el lado sellado orientado hacia abajo hasta que quede completamente asentado utilizando las herramientas especiales.

HERRAMIENTAS:

Cojinete del eje primario:	
Instalador	070GD001100
Accesorio, 32 x 35 mm	070GD002140
Piloto, 12 mm	070GD004130
Cojinete del eje secundario:	
Instalador	070GD001100
Accesorio, 42 x 47 mm	070GD002160
Piloto, 17 mm	070GD004150

Introduzca nuevos cojinetes, derecho del eje primario y izquierdo del eje secundario en cada mitad del cárter motor con el lado marcado orientado hacia arriba hasta que quede completamente asentado utilizando las herramientas especiales.

HERRAMIENTAS:

Cojinete del eje primario:	
Instalador	070GD001100
Accesorio, 37 x 40 mm	070GD002150
Piloto, 17 mm	070GD004150
Cojinete del eje secundario:	
Instalador	070GD001100
Accesorio, 42 x 47 mm	070GD002160
Piloto, 20 mm	070GD004160

Aplique un agente sellante a las roscas de los tornillos de la placa de asiento del cojinete del eje primario (ancho del recubrimiento $6,5 \pm 1,0$ mm ($0,26 \pm 0,04$ in) desde la punta).

Monte las placas de asiento de los cojinetes del eje primario y los tornillos de las placas.

Apriete los tornillos de las placas de asiento al par especificado.

PAR DE APRIETE: 12 N.m (1,2 kgf.m, 9 lbf.ft)

