

Monte una arandela de estanqueidad nueva en el tornillo de cabeza embutida.

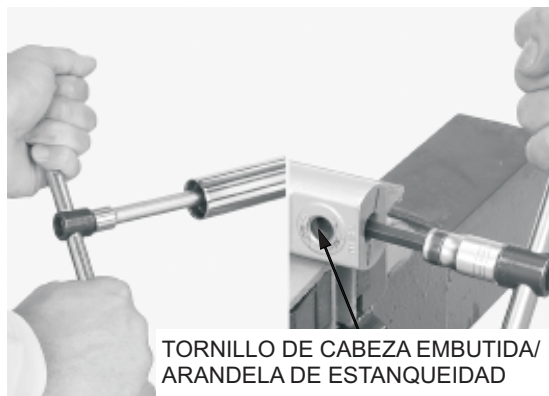
Aplice un agente sellante a las roscas del tornillo de cabeza embutida de la horquilla y móntelo.



Sujete la corredera de la horquilla en un tornillo de banco con mordazas blandas o un trapo de taller.

Apriete el tornillo de cabeza embutida de la horquilla mientras sujeta el pistón de la horquilla con una llave tipo soquete de 11 mm (0,4 in) al par especificado.

**PAR DE APRIETE: 20 N.m (2,0 kgf.m, 15 lbf.ft)**

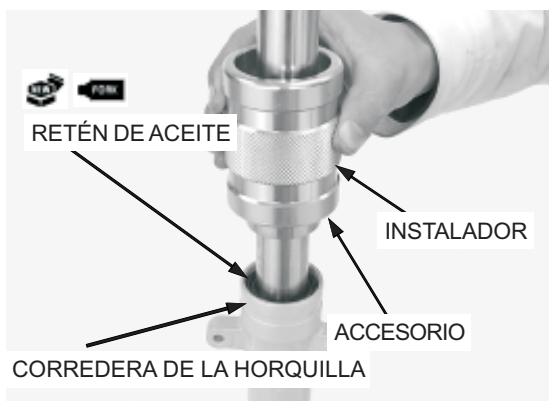


Aplice aceite para horquillas a los labios de los retenes de aceite nuevos, a continuación, móntelos en la corredera de la horquilla con su lado marcado hacia arriba.

Empuje el retén de aceite en la corredera de la horquilla utilizando la herramienta especial.

### HERRAMIENTAS:

**Instalador de retén de la horquilla 070SRTKS001**



Monte el anillo tope del retén de aceite en el canal de la corredera de la horquilla.

