

**CORRIENTE DE CARGA/TIEMPO:**

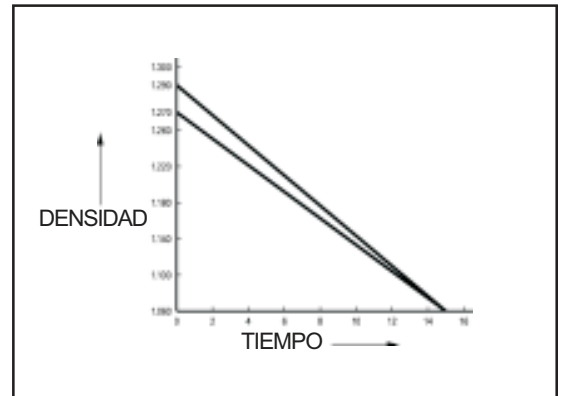
**Estándar: 0,5 A/5 – 10 h**

**Patada: 5 A/0,5 h**

Después de cargar la batería, compruebe la densidad.

Mida la densidad específica con un densímetro en cada celda.

**Plena carga: 1.270 – 1.290 (20 °C/68 °F)**



## COMPROBACIÓN DEL SISTEMA DE CARGA

### COMPROBACIÓN DE LA EXISTENCIA DE FUGAS DE CORRIENTE

Desmonte el carenado lateral izquierdo (página 2-2).

Gire la llave de contacto a la posición OFF y desconecte el cable negativo (-) de la batería.

Conecte la sonda (+) del amperímetro al cable negativo (-) de la batería y la sonda (-) del amperímetro al terminal negativo (-) de la batería.

Con la llave de contacto en OFF, compruebe la existencia de fugas de corriente.

- Cuando efectúe la medición de la intensidad de corriente con un comprobador, ajústelo para medidas de intervalo alto y, a continuación, reduzca el intervalo hasta un nivel apropiado. Una intensidad de corriente superior a la de la gama seleccionada puede fundir el fusible del comprobador.
- Mientras efectúa la medición de la intensidad de corriente, no gire la llave de contacto a la posición ON. Una subida repentina de la intensidad de corriente puede fundir el fusible del comprobador.

**PÉRDIDA DE CORRIENTE ESPECIFICADA: 0,1 mA max.**

Si la fuga de corriente es superior al valor especificado, es probable que haya un cortocircuito.

Localice este cortocircuito desconectando las conexiones, una a una, y midiendo la intensidad de la corriente.

### COMPROBACIÓN DE LA TENSIÓN DE CARGA

Desmonte el carenado lateral izquierdo (página 2-2).

Asegúrese de que la batería se encuentra en buen estado antes de efectuar esta comprobación.

Caliente el motor hasta la temperatura normal de funcionamiento.

Pare el motor, y conecte el multímetro entre los terminales positivo (+) y negativo (-) de la batería.

- Para evitar un cortocircuito, asegúrese de manera absoluta cuáles son los terminales o cables positivos (+) y los negativos (-).
- No desconecte la batería ni ningún cable del sistema de carga, sin haber girado primero la llave de contacto a la posición OFF.

*Temperatura del aceite del motor como referencia: 60 - 65°C (140 - 149°F).*

