

วัดระยะห่างวาล์วโดยสอดฟิลเลอร์เกจเข้าระหว่างฝาครอบวาล์วและลูกเบี้ยว

ระยะห่างวาล์ว :

ไอดี :  $0.16 \pm 0.03$  มม. ( $0.006 \pm 0.001$  นิ้ว)

ไอเสีย :  $0.25 \pm 0.03$  มม. ( $0.010 \pm 0.001$  นิ้ว)

## การปรับตั้ง

ถอดเพลาลูกเบี้ยว (หน้า 10-5)

ถอดฝาครอบวาล์วและแผ่นรอง

ทำความสะอาดบริเวณหน้าสัมผัสแผ่นรองในฝาครอบวาล์วโดยใช้ลมเป่า

## ข้อควรจำ

- แผ่นรองอาจจะติดแน่นกับภายในของฝาครอบวาล์ว อย่าทำให้แผ่นรองตกลงไปในเรือนเครื่องยนต์
- ทำเครื่องหมายที่ฝาครอบวาล์วและแผ่นรองทั้งหมด เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถประกอบกลับเข้าไปในตำแหน่งเดิมได้อย่างถูกต้อง
- ฝาครอบวาล์วสามารถถอดออกได้โดยง่ายด้วยการใช้เครื่องตุควาล์วหรือแม่เหล็ก
- แผ่นรองสามารถถอดออกได้โดยง่ายด้วยการใช้คีมคีบหรือแม่เหล็ก

วัดความหนาของแผ่นรองและจับบันทึกไว้

## ข้อควรจำ

- มีแผ่นรองทั้งหมด 69 แผ่นซึ่งมีค่าความหนาที่แตกต่างกันโดยเริ่มจากแผ่นที่บางที่สุด (ความหนา 1.200 มม.) จนถึงแผ่นที่หนาที่สุด (ความหนา 2.900 มม.) โดยแต่ละแผ่นมีระยะความหนาแตกต่างกัน 0.025 มม.

คำนวณหาค่าความหนาของแผ่นรองอันใหม่โดยใช้สมการด้านล่างนี้

$$A = (B - C) + D$$

A : ความหนาของแผ่นรองอันใหม่

B : ระยะห่างวาล์วที่วัดค่าได้

C : ระยะห่างวาล์วมาตรฐาน

D : ความหนาของแผ่นรองอันเดิม

## ข้อควรจำ

- ต้องแน่ใจว่าความหนาของแผ่นรองมีความถูกต้องโดยวัดแผ่นรองด้วยไมโครมิเตอร์
- ตกแต่งปาวาล์วถ้าเขม่าสะสมเป็นผลให้ขนาดที่คำนวณได้มากกว่า 2.900 มม.

