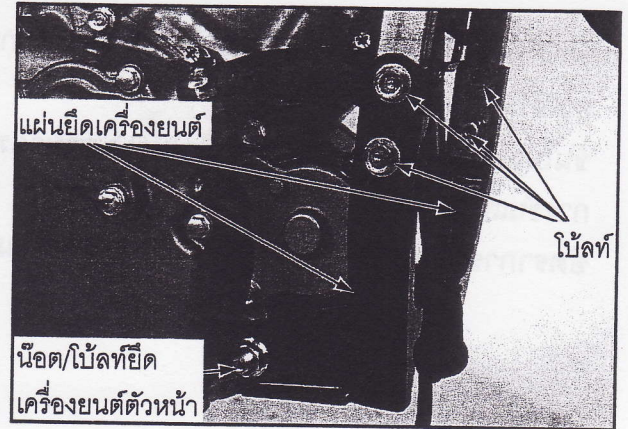


การถอดและการประกอบเครื่องยนต์

ประกอบแผ่นยึดเครื่องยนต์ทั้งด้านซ้ายและขวาและ
โบลท์ 4 ตัว แล้วขันโบลท์ให้แน่น

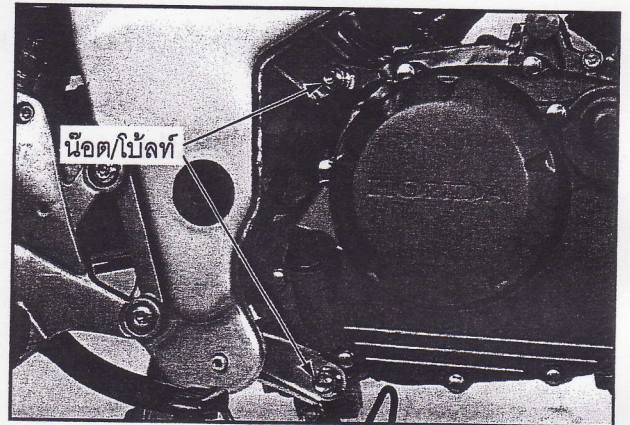
ประกอบโบลท์ยึดเครื่องยนต์ตัวหน้า และขันน็อตให้
แน่นตามอัตราการขันแน่นที่กำหนด

อัตราการขันแน่น : 59 นิวตัน-เมตร (6.0 กก.-ม.,
43 ฟุต-ปอนด์)



ขันน็อตยึดเครื่องยนต์ตัวหลังให้แน่นตามอัตราการขัน
แน่นที่กำหนด

อัตราการขันแน่น : 59 นิวตัน-เมตร (6.0 กก.-ม.,
43 ฟุต-ปอนด์)



ประกอบสเตอร์หน้าเข้ากับเพลาดตาม
ประกอบโซ่ขับเคลื่อนเข้ากับสเตอร์หน้า



ประกอบแผ่นประกบสเตอร์หน้าและล็อคแผ่นประกบ
โดยการหมุน

