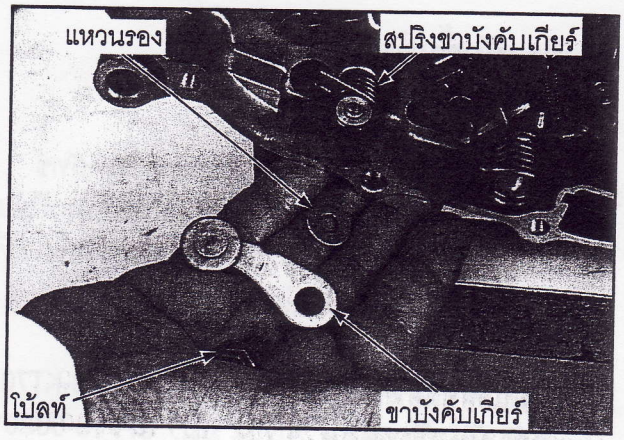
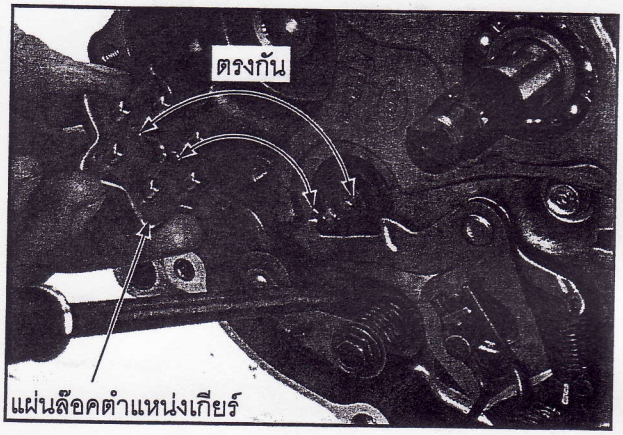
ประกอบสปริงขาบังคับเกียร์ แหวนรอง (ระหว่างขาบังคับเกียร์กับสปริง) ขาบังคับเกียร์และโบ้ลท์ แล้วขันโบ้ลท์ให้แน่นตามอัตราการขันแน่นที่กำหนด

อัตราการขันแน่น : 12 นิวตัน-เมตร (1.2 กก.-ม., 9 ฟุต-ปอนด์)



กดขาบังคับเกียร์ลงและประกอบสลัก

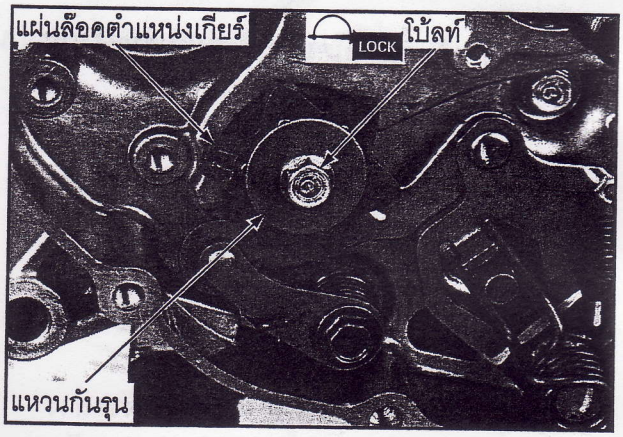
ประกอบแผ่นล๊อคตำแหน่งเกียร์โดยจัดให้รูสลักบนแผ่นตรงกับสลัก



ทาน้ำยาล๊อคเกลียวที่เกลียวของโบ้ลท์ยึดแผ่นล๊อคตำแหน่งเกียร์

ประกอบแหวนกันรุนและโบ้ลท์ แล้วขันโบ้ลท์ให้แน่นตามอัตราการขันแน่นที่กำหนด

อัตราการขันแน่น : 12 นิวตัน-เมตร (1.2 กก.-ม., 9 ฟุต-ปอนด์)

ประกอบชิ้นส่วนต่อไปนี้ :

- ชุดคลัทช์ (หน้า 8-9)
- ฝาครอบเครื่องด้านขวา (หน้า 8-13)
- แขนเปลี่ยนเกียร์