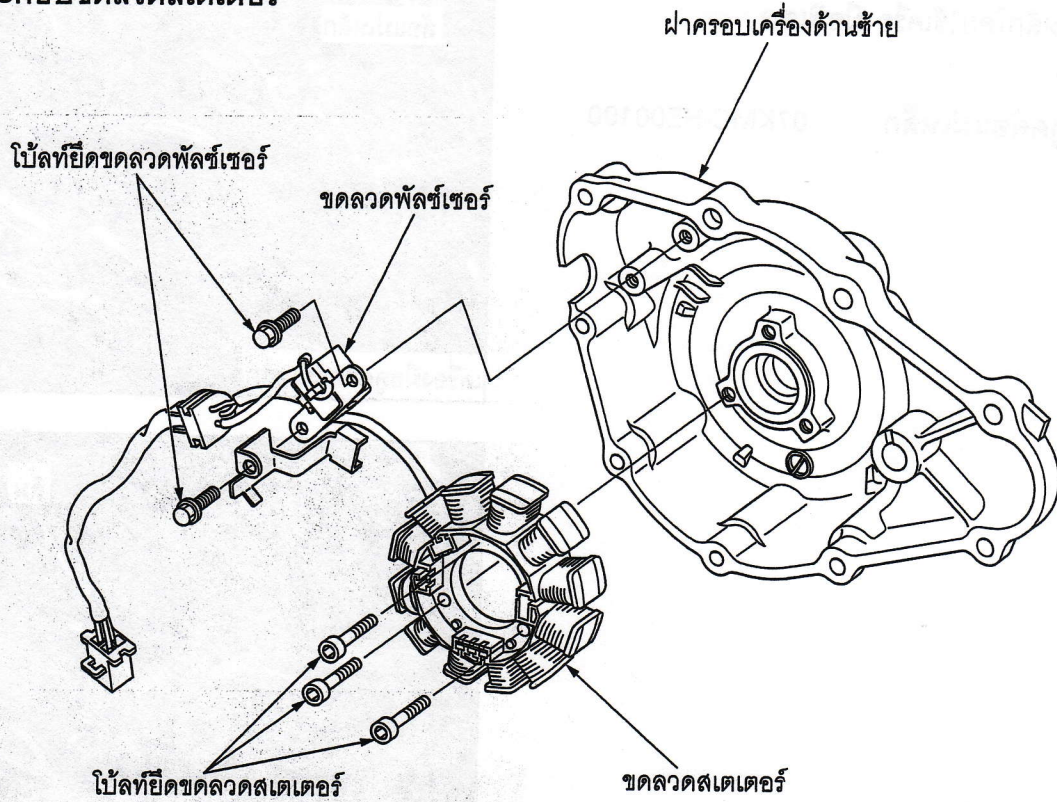


## การประกอบขดลวดสเตเตอร์



วางขดลวดสเตเตอร์ในฝาครอบเครื่องด้านซ้าย  
ทาน้ำยากันรั่วที่บริเวณผิวสัมผัสของยางหุ้มสายไฟและ  
ประกอบยางหุ้มสายไฟลงในร่องของฝาครอบเครื่อง  
ด้านซ้าย

ทาน้ำยาล็อคเกลียวที่เกลียวของไม้ลที่ยึดขดลวดสเต-  
เตอร์และขดลวดพัลซ์เซอร์

เดินสายไฟให้ถูกต้อง และขันไม้ลที่ยึดขดลวดพัลซ์เซอร์  
2 ตัวให้แน่น

อัตราขันแน่น : 10 นิวตัน-เมตร (1.0 กก.-ม.,  
7 ฟุต-ปอนด์)

ขันไม้ลที่ยึดขดลวดสเตเตอร์ 3 ตัวให้แน่น

อัตราขันแน่น : 10 นิวตัน-เมตร (1.0 กก.-ม.,  
7 ฟุต-ปอนด์)

### การถอดล้อแม่เหล็ก

ถอดฝาครอบเครื่องด้านซ้าย (หน้า 9-2)

ยึดล้อแม่เหล็กด้วยเครื่องมือพิเศษและคลายน็อตยึด  
ล้อแม่เหล็ก

เครื่องมือ :

ตัวล๊อคล้อแม่เหล็ก 07725-004000

ถอดน็อตยึดล้อแม่เหล็กและแหวนรอง

