

การเปลี่ยนปลอกวาล์ว

แช่ปลอกวาล์วในช่องแข็งของตู้เย็นประมาณ 1 ชั่วโมง

⚠ คำเตือน

- เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บควรสวมถุงมือป้องกันขณะจับฝาสูบ

ให้ความร้อนแก่ฝาสูบจนถึง 130°C-140°C (275°F-290°F) ด้วยแผ่นให้ความร้อนหรือเตาอบ อย่าให้ความร้อนแก่ฝาสูบเกิน 150°C (300°F) โดยดูจากแท่งแสดงอุณหภูมิ เพื่อให้แน่ใจว่าฝาสูบได้รับความร้อนในอุณหภูมิที่เหมาะสม

ข้อควรระวัง

- การใช้เครื่องพ่นไฟให้ความร้อนแก่ฝาสูบอาจทำให้เกิดการโก่งตัวได้
- ระวังอย่าให้เกิดความเสียหายกับผิวสัมผัส

วางฝาสูบแล้วตอกปลอกวาล์วออกมาจากฝาสูบ โดยตอกทางด้านห้องเผาไหม้

เครื่องมือ :

ด้ามตอกปลอกวาล์ว 3.8 มม. 07GMD-KT70100

ตอกปลอกวาล์วอันใหม่เข้าไปในฝาสูบจากทางด้านเพลาลูกเบี้ยวในขณะที่ฝาสูบยังร้อนอยู่จนกระทั่งถึงความสูงตามขนาดดังต่อไปนี้

เครื่องมือ :

ด้ามตอกปลอกวาล์ว 3.8 มม. 07GMD-KT70100

ความสูงของปลอกวาล์วในส่วนที่เกินออกมาจากฝาสูบ : ใตติ : 15.5 มม. (0.61 นิ้ว)

ไอเสีย : 13.1 มม. (0.52 นิ้ว)

ปล่อยให้ฝาสูบเย็นที่อุณหภูมิห้อง

คว้านปลอกวาล์วใหม่

เครื่องมือ :

ตัวคว้านปลอกวาล์ว 07JMH-KY20100

ข้อควรจำ

- ระวังอย่าให้ตัวคว้านลาดหรือเอียงในปลอกวาล์วขณะทำการคว้าน มิฉะนั้นวาล์วที่ประกอบจะลาดเอียงเป็นสาเหตุให้มีน้ำมันรั่วซึมออกมาจากซีลก้านวาล์ว และจุดสัมผัสบ่าวาล์วไม่เหมาะสม เป็นเหตุให้การปรับตั้งบ่าวาล์วไม่เป็นไปตามที่กำหนด
- ใส่ตัวคว้านจากทางด้านห้องเผาไหม้ของฝาสูบและหมุนตามเข็มนาฬิกาเสมอ
- ใช้น้ำมันเครื่องหยอดระหว่างการคว้าน

ทำความสะอาดฝาสูบเพื่อเอาเศษเหล็กออกหลังการคว้านและตักแต่งบ่าวาล์ว

