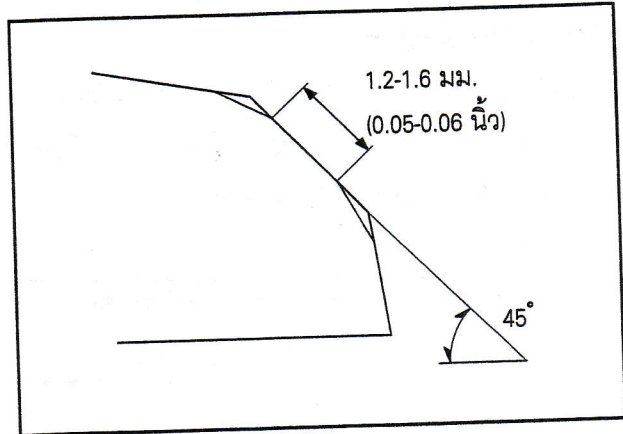


ฝาสูบ/วาล์ว

ใช้หัวเจียร์ 45° เจียร์ป่าวาล์วให้ได้ตามค่าที่เหมาะสม
ต้องแน่ใจว่าได้ทำการเจียร์ผิวที่เป็นหลุมหรือไม่เรียบ
ออกจากป่าวาล์วแล้ว

เจียร์ป่าวาล์วใหม่ถ้าจำเป็น

ความกว้างป่าวาล์วมาตรฐาน : 1.2-1.6 มม. (0.05-0.06 นิ้ว)



ทาสารสีน้ำเงินบางๆ ที่ป่าวาล์ว
กดวาล์วผ่านปลอกวาล์วและใส่เข้ากับป่าวาล์วเพื่อ
ตรวจสอบหน้าสัมผัสที่เกิดขึ้น

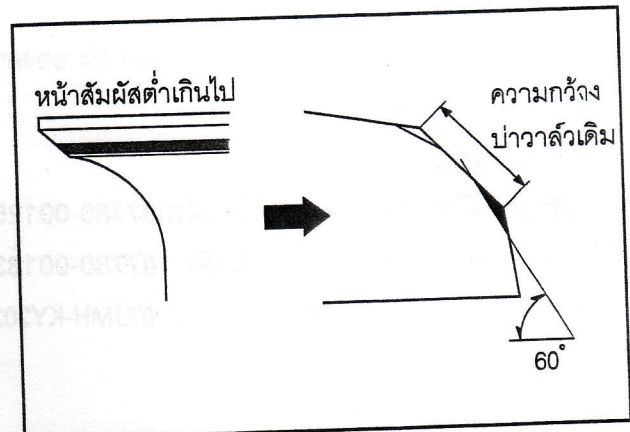
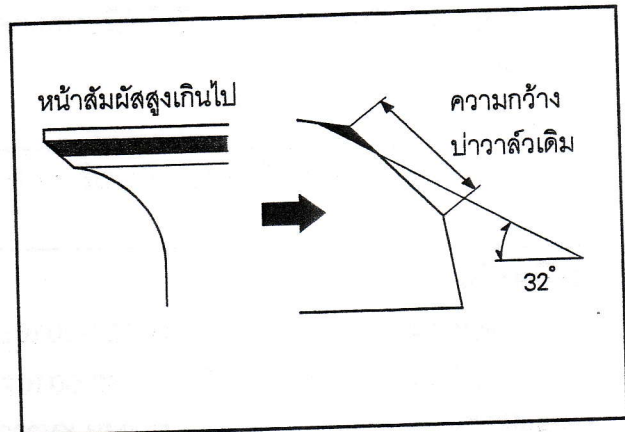
ข้อควรจำ

• ตำแหน่งของป่าวาล์วจะต้องเหมาะสมกับหน้าวาล์ว
เพราะสำคัญต่อการรั่วของไอดี

ถ้าหน้าสัมผัสที่วาล์วสูงเกินไปต้องใช้หัวเจียร์ 32° เจียร์
ป่าวาล์วลง

ถ้าหน้าสัมผัสที่วาล์วต่ำเกินไป ต้องใช้หัวเจียร์ 60° เจียร์
ป่าวาล์วขึ้น

ใช้หัวเจียร์ 45° เจียร์ป่าวาล์วให้ได้ตามค่าที่กำหนด



ข้อควรระวัง

• การใช้แรงกดมากเกินไปจะทำให้ป่าวาล์วเสียรูปหรือ
เสียหายได้

• เปลี่ยนมุมของเครื่องมือบ่อยๆ เพื่อป้องกันป่าวาล์ว
สึกหรอ

• กากเพชรอาจเป็นสาเหตุให้เกิดความเสียหายได้ถ้า
ผ่านเข้าไประหว่างก้านวาล์วและปลอกวาล์ว

หลังจากปาดป่าวาล์ว หากกากเพชรที่หน้าสัมผัสวาล์ว
และบดวาล์วด้วยแรงบิดเบาๆ

หลังการบดวาล์ว ล้างกากเพชรที่ตกค้างอยู่ออกจากฝา
สูบและวาล์ว

ตรวจสอบหน้าสัมผัสป่าวาล์วอีกครั้งหลังการบดวาล์ว

