

11. เสื้อสูบ/ลูกสูบ

รายละเอียดการบริการ	11-1	การถอดลูกสูบ	11-4
ปัญหาข้อขัดข้อง	11-2	การประกอบลูกสูบ	11-7
การถอดเสื้อสูบ	11-3	การประกอบเสื้อสูบ	11-8

รายละเอียดการบริการ

ทั่วไป

- การบริการเสื้อสูบ/ลูกสูบสามารถบริการได้โดยไม่ต้องยกเครื่องลง
- ระวังอย่าทำให้ผนังเสื้อสูบและลูกสูบได้รับความเสียหาย
- ระวังอย่าทำให้ผิวสัมผัสได้รับความเสียหายอันเกิดจากการใช้ไขควงในขณะที่ทำการถอดเสื้อสูบ
- ขณะทำการแยกชิ้นส่วนให้ทำเครื่องหมายและเก็บชิ้นส่วนที่ถอดออกมาไว้ให้ดี เพื่อให้แน่ใจว่าจะสามารถประกอบกลับคืนได้อย่างถูกต้อง

ข้อมูลทางเทคนิค

รายการ		มาตรฐาน	หน่วย : มม. (นิ้ว)	
เสื้อสูบ	เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน	63.50-63.51 (2.5000-2.5004)	63.55 (2.502)	
	ความเบี้ยว	—	0.10 (0.004)	
	ความเรียบ	—	0.10 (0.004)	
	การโก่งตัว	—	0.05 (0.002)	
ลูกสูบ, แหวนลูกสูบ	ทิศทางเครื่องหมายลูกสูบ	เครื่องหมาย "IN" หันหน้าไปทางด้านไอดี	—	
	เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกลูกสูบ	63.47-63.49 (2.4988-2.4996)	63.40 (2.496)	
	จุดวัดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกลูกสูบ	6.5 (0.36) จากด้านล่างกระโปรงลูกสูบ	—	
	เส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูสลักลูกสูบ	15.002-15.008 (0.5906-0.5909)	15.055 (0.5927)	
	เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกสลักลูกสูบ	14.994-15.000 (0.5903-0.5906)	14.98 (0.590)	
	ระยะห่างระหว่างลูกสูบกับสลักลูกสูบ	0.002-0.014 (0.0001-0.0006)	0.04 (0.0016)	
	ระยะห่างระหว่างแหวนลูกสูบ กับร่องแหวน	ตัวบน	0.045-0.075 (0.0018-0.0030)	0.10 (0.004)
		ตัวที่ 2	0.015-0.050 (0.0006-0.0020)	0.08 (0.003)
	ระยะห่างปากแหวน	ตัวบน	0.05-0.20 (0.002-0.008)	0.3 (0.01)
		ตัวที่ 2	0.15-0.30 (0.004-0.010)	0.7 (0.030)
	แหวนกวาดน้ำมัน	0.20-0.70 (0.008-0.028)	1.1 (0.04)	
ระยะห่างระหว่างเสื้อสูบกับลูกสูบ		0.01-0.04 (0.0004-0.0016)	0.90 (0.035)	
เส้นผ่าศูนย์กลางภายในปลายก้านสูบด้านเล็ก		15.010-15.028 (0.5909-0.5917)	15.09 (0.594)	
ระยะห่างระหว่างปลายก้านสูบด้านเล็กกับสลักลูกสูบ		0.010-0.034 (0.0004-0.0013)	0.075 (0.0030)	