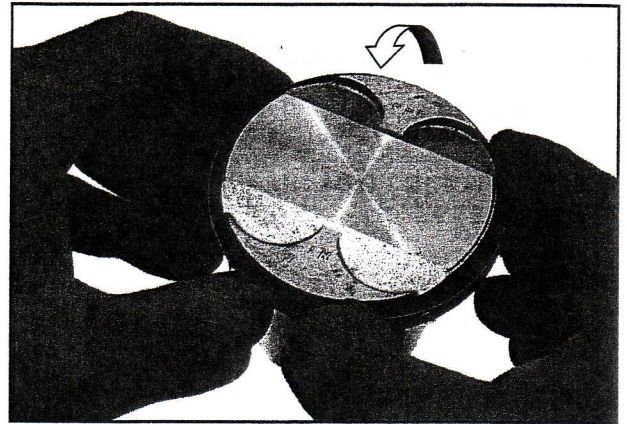


ถ่างแหวนลูกสูบแต่ละอันและถอดออกโดยยกทางด้านตรงข้ามกับปากแหวนขึ้น

ข้อควรระวัง

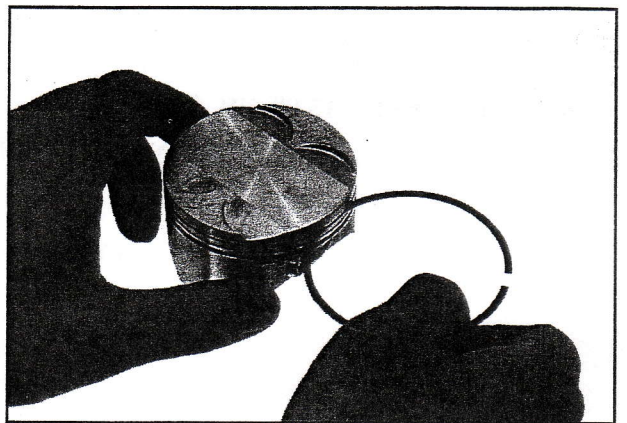
- อย่าถ่างปากแหวนมากเกินไปเพราะแหวนลูกสูบอาจเสียหายได้
- ระวังอย่าทำให้ลูกสูบเสียหายขณะทำการถอดแหวนลูกสูบ



ชุดเขม่าออกจากลูกสูบ

ข้อควรจำ

- ชุดเขม่าออกจากร่องแหวนลูกสูบด้วยแหวนลูกสูบเก่า อย่าใช้แปรงลวดเพราะอาจทำให้เกิดรอยขีดข่วนที่ร่องแหวนได้

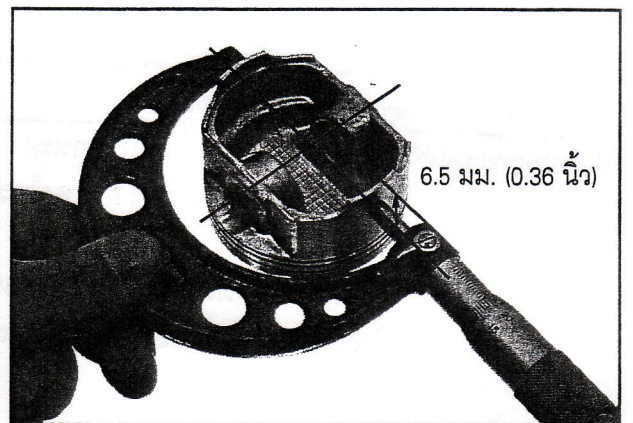


การตรวจสอบ

ตรวจสอบรอยแตกร้าวหรือความเสียหายอื่นๆ ของลูกสูบ ตรวจสอบการสึกหรอและเขม่าที่ร่องแหวน วัดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกของลูกสูบแต่ละอัน

ข้อควรจำ

- วัดเส้นผ่าศูนย์กลางกลางของลูกสูบที่ 6.5 มม. (0.36 นิ้ว) จากด้านล่างและเป็นมุม 90° กับรูสลักลูกสูบ



ค่าจำกัดการซ่อม : 63.40 มม. (2.496 นิ้ว)

คำนวณหาระยะห่างระหว่างลูกสูบกับเลื่อยสูบ อ่านค่าระยะห่างสูงสุด (เส้นผ่าศูนย์กลางภายในเลื่อยสูบ หน้า 11-4)

ค่าจำกัดการซ่อม : 0.90 มม. (0.035 นิ้ว)

วัดค่าเส้นผ่าศูนย์กลางภายในของรูสลักลูกสูบแต่ละอันที่แกน X และ Y อ่านค่าสูงสุดที่วัดได้

ค่าจำกัดการซ่อม : 15.055 มม. (0.5927 นิ้ว)

