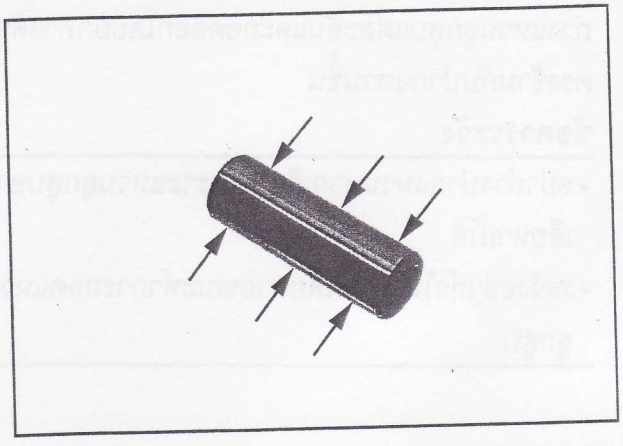
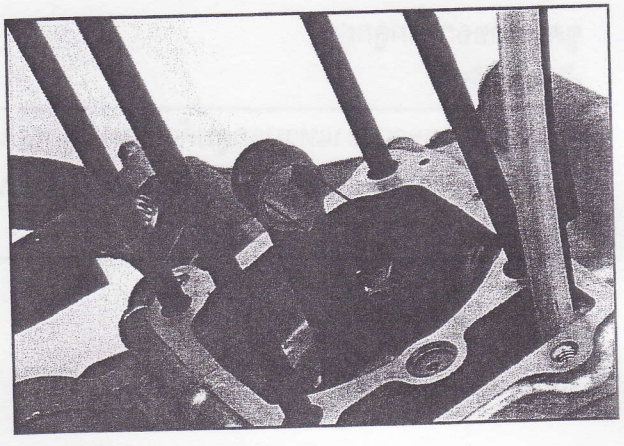
เสื้อสูบ/ลูกสูบ

วัดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกสลักลูกสูบทั้ง 3 จุด
ค่าจำกัดการซ่อม : 14.98 มม. (0.590 นิ้ว)
คำนวณหาระยะห่างระหว่างลูกสูบกับสลักลูกสูบ
ค่าจำกัดการซ่อม : 0.04 มม. (0.0016 นิ้ว)



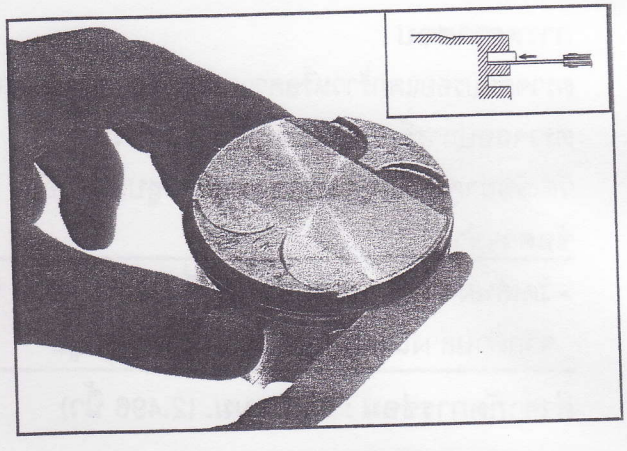
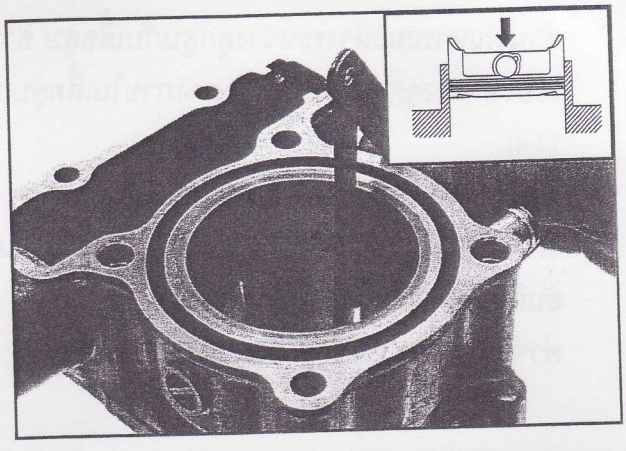
วัดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในปลายก้านสูบด้านเล็ก
ค่าจำกัดการซ่อม : 15.09 มม. (0.594 นิ้ว)
คำนวณระยะห่างระหว่างปลายก้านสูบด้านเล็กกับสลักลูกสูบ
ค่าจำกัดการซ่อม : 0.075 มม. (0.0030 นิ้ว)



ข้อควรจำ

• เปลี่ยนแหวนลูกสูบใหม่ทั้งชุดเสมอ

ตรวจสอบแหวนลูกสูบและเปลี่ยนใหม่ถ้าสึกหรอ
ประกอบแหวนลูกสูบชั่วคราว (หน้า 11-7) ลงในร่องแหวน
กดแหวนลูกสูบจนกระทั่งผิวสัมผัสด้านนอกของแหวนลูกสูบจมเข้าใกล้ลูกสูบและวัดระยะห่างด้วยฟิลเลอร์เกจ
ค่าจำกัดการซ่อม :
ตัวบน : 0.10 มม. (0.004 นิ้ว)
ตัวที่ 2 : 0.08 มม. (0.003 นิ้ว)



กดแหวนลูกสูบเข้าไปในเสื้อสูบโดยใช้หัวลูกสูบและวัดระยะห่างปากแหวนด้วยฟิลเลอร์เกจ
ค่าจำกัดการซ่อม :
ตัวบน : 0.3 มม. (0.01 นิ้ว)
ตัวที่ 2 : 0.7 มม. (0.030 นิ้ว)
แหวนกวาดน้ำมัน : 1.1 มม. (0.04 นิ้ว)