



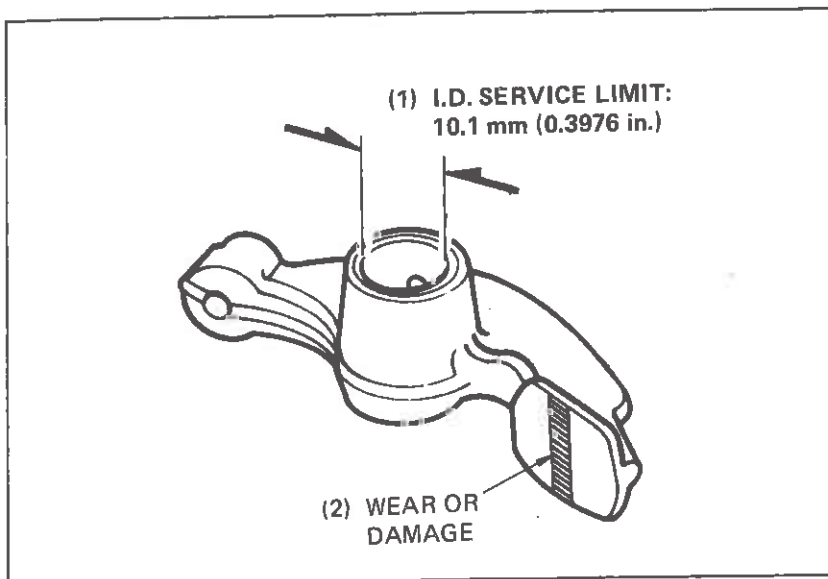
● INSPECTION DES CULBUTEURS

Contrôler le degré d'usure, de détérioration ou d'encrassement des orifices de graissage de culbuteurs. Mesurer le diamètre intérieur de chaque culbuteur.

NOTE

Si les culbuteurs doivent être réparés ou remplacés, s'assurer que les sommets de cames ne sont pas entaillés, ni écaillés ou ne possèdent de méplats.

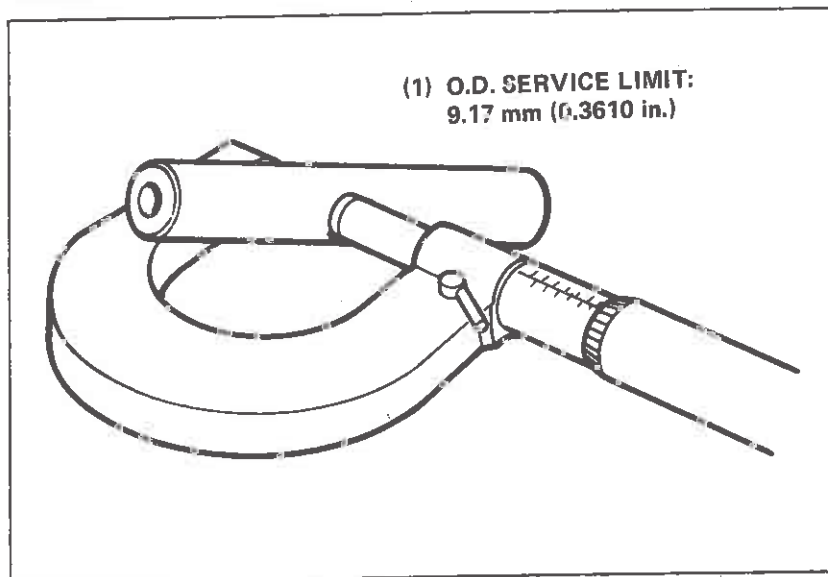
- (1) LIMITE DE SERVICE DE DIAMETRE INTERIEUR: 10,1 mm
- (2) USURE OU DETERIORATION



● INSPECTION D'AXES DE CULBUTEURS

Contrôler le degré d'usure et de détérioration des axes de culbuteurs. Mesurer le diamètre extérieur.

- (1) LIMITE DE SERVICE DE DIAMETRE EXTERIEUR: 9,17 mm



● INSPECTION DE DOUILLE D'ARBRES A CAMES

Contrôler le degré d'usure ou de détérioration de douille d'arbre à cames. Mesurer le diamètre intérieur de douille d'arbre à cames.

- (1) DETERIORATION OU USURE
- (2) LIMITE DE SERVICE DE DIAMETRE INTERIEUR: 20,20 mm

