



• **INSPECTION DE SOUPAPE ET GUIDE DE SOUPAPE**

Vérifier le degré de cintrage, brûlure et rayures de chaque soupape ou l'usure anormale de queue de soupape.

Vérifier le déplacement de la soupape dans son guide.

Mesurer et relever le diamètre extérieur de chaque queue de soupape.

- (1) **LIMITE DE SERVICE DE DIAMETRE EXTERIEUR:**
AD.: 5,42 mm
ECHAP.: 5,40 mm

NOTE

Aléser les guides de soupapes pour retirer les dépôts de calamine avant de contrôler le jeu.

Mesurer et relever le diamètre intérieur de chaque guide de soupape en se servant d'une jauge à bille ou d'un comparateur micrométrique intérieur.

Soustraire le diamètre extérieur de chaque queue de soupape avec le diamètre intérieur de guide correspondant pour obtenir le jeu de guide à queue de soupape.

- (1) **ALESOIR DE GUIDE DE SOUPAPE**
Outil N° 07984-0980000

JEU ENTRE QUEUE ET GUIDE DE SOUPAPE

LIMITE DE SERVICE:
AD.: 0,08 mm
ECHAP.: 0,10 mm

NOTE

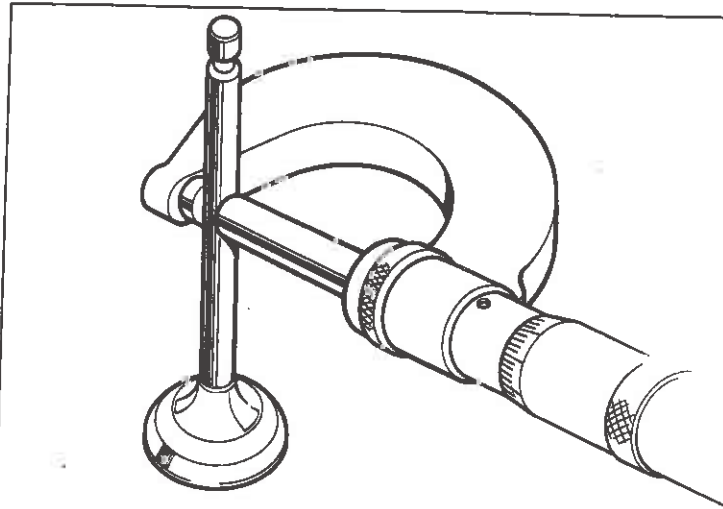
Si le jeu de guide à queue de soupape est supérieur à la limite de service spécifiée, déterminer si un guide neuf aux dimensions nominales peut compenser la différence de jeu. Si le cas est possible, remplacer les guides de soupape et les alésés aux dimensions nominales pour obtenir un assemblage parfait.

Si le jeu de guide à queue de soupape dépasse toujours les limites de service avec des guides neufs, remplacer les guides et les soupapes.

NOTE

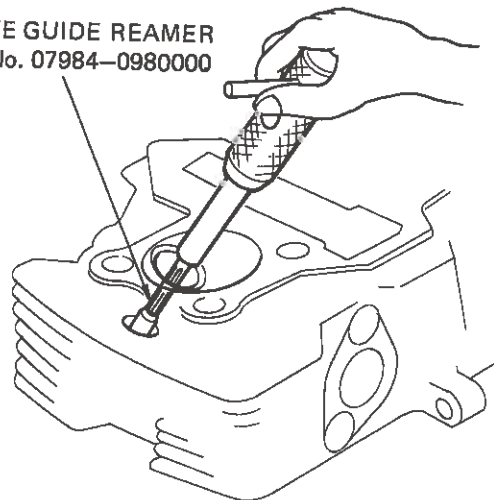
Roder les sièges de soupape à chaque fois que les guides de soupape sont remplacés.

- (1) **LIMITE DE SERVICE:**
AD.: 5,50 mm
ECHAP.: 5,50 mm



(1) **O.D. SERVICE LIMIT: IN: 5.42 mm (0.2134 in.)**
EX: 5.40 mm (0.2126 in.)

- (1) **VALVE GUIDE REAMER**
Tool No. 07984-0980000



- (1) **I.D. SERVICE LIMIT:**
IN: 5.50 mm (0.2165 in.)
EX: 5.50 mm (0.2165 in.)

