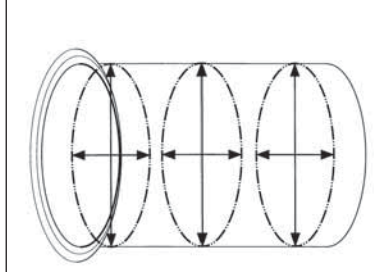
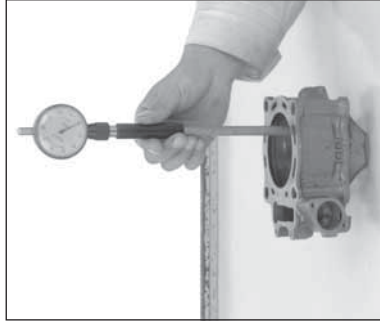


Mantenimiento del motor



Inspección

Cilindro

Compruebe si la superficie interior del cilindro está desgastada o dañada.

Mida el D.I. del cilindro en los ejes horizontal y vertical en tres niveles.

Anote la lectura máxima para determinar el desgaste del cilindro.

Límite de servicio: 78,04 mm

Calcule el ahusamiento y la ovalización en tres niveles en los ejes horizontal y vertical. Anote la lectura máxima para determinar el estado del cilindro.

Límite de servicio:

Ahusamiento: 0,05 mm

Ovalización: 0,05 mm

Compruebe si hay deformaciones en la parte superior del cilindro.

Límite de servicio: 0,05 mm



Pistón/segmento del pistón

Elimine los depósitos de carbonilla de la cabeza del pistón o de las ranuras del segmento del pistón utilizando segmentos de pistón viejos.

Compruebe si hay daños en el pistón y desgaste en las ranuras de los segmentos.



Instale provisionalmente los segmentos del pistón en su posición correcta con la marca hacia arriba.
Mida la distancia de la ranura de segmento con los segmentos metidos en las ranuras.

Límite de servicio:

Superior: 0,15 mm

Segundo: 0,065 mm

Compruebe si hay desgaste o daños en las ranuras de los segmentos del pistón.