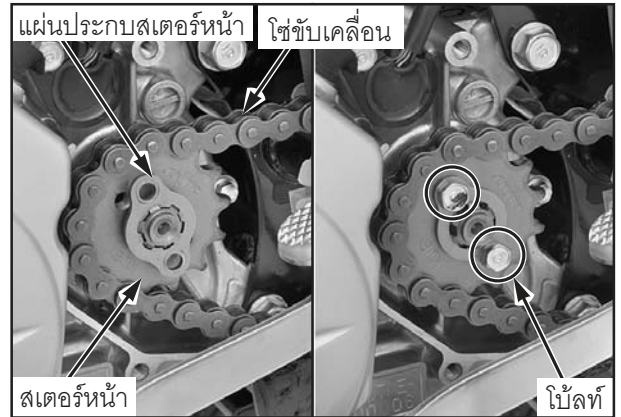
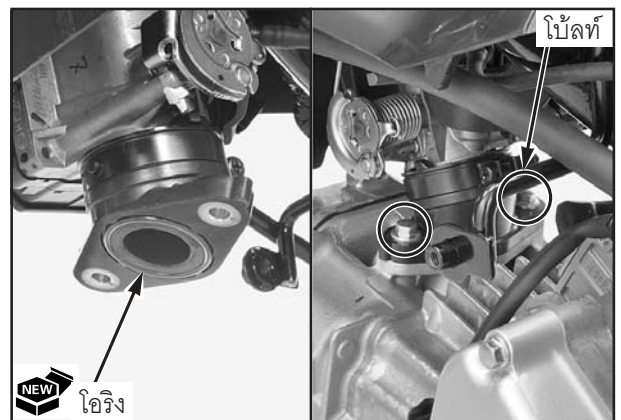


การถอดและการประกอบเครื่องยนต์

ประกอบโซ่ขับเคลื่อนเข้ากับสเตอร์หน้า
ประกอบสเตอร์หน้าเข้ากับเพลาดำตาม
ประกอบแผ่นประกบสเตอร์หน้าเข้ากับเพลาดำตามโดย
จัดให้ฟันตรงกัน
หมุนแผ่นประกบสเตอร์หน้าและจัดให้รูของโบลท์ตรง
กัน
ประกอบและขันโบลท์ยึดแผ่นประกบสเตอร์หน้าสลับ
กันไปมาให้แน่นตามอัตราขันแน่นที่กำหนด
อัตราขันแน่น : 12 นิวตัน-เมตร (1.2 กก.-ม.,
9 ฟุต-ปอนด์)



ประกอบโอรินใหม่เข้ากับร่องฉนวน
ประกอบและขันโบลท์ยึดท่อไอดีให้แน่นตามอัตราขัน
แน่นที่กำหนด
อัตราขันแน่น : 12 นิวตัน-เมตร (1.2 กก.-ม.,
9 ฟุต-ปอนด์)



ต่อท่อระบายเรือนเครื่องยนต์



ต่อขั้วต่อดังต่อไปนี้ :

- ขั้วต่อสายไฟตัวตรวจจับตำแหน่งเพลาช้อเหวี่ยง
- ขั้วต่อ 2P อัลเตอร์เนเตอร์
- ขั้วต่อ 6P (สีดำ) สวิตช์ไฟบอกตำแหน่งเกียร์

