

8. ฝาสูบ/วาล์ว

| | | | |
|--------------------------------|-----|---------------------------------|------|
| ตำแหน่งของส่วนประกอบ | 8-0 | ฝาครอบฝาสูบ | 8-4 |
| รายละเอียดการบริการ | 8-1 | เพลาลูกเบี้ยว | 8-6 |
| ปัญหาข้อขัดข้อง | 8-3 | ฝาสูบ | 8-10 |
| การทดสอบกำลังอัดภายในกระบอกสูบ | 8-4 | ชุดกลไกปรับตั้งความตึงโซ่รวาล์ว | 8-22 |

รายละเอียดการบริการ ทั่วไป

- บทนี้ครอบคลุมการบริการฝาสูบ วาล์ว เพลาลูกเบี้ยว และชุดกลไกปรับตั้งความตึงโซ่รวาล์ว
- การบริการฝาสูบ วาล์ว เพลาลูกเบี้ยว และชุดกลไกปรับตั้งความตึงโซ่รวาล์วสามารถให้บริการได้โดยไม่ต้องยกเครื่องยนต์ออกมาจากตัวถัง
- เมื่อถอดแยกชิ้นส่วนควรทำเครื่องหมายและจัดเก็บชิ้นส่วนที่แยกออกมาเพื่อการประกอบกลับได้ถูกต้อง
- ทำความสะอาดชิ้นส่วนที่ถอดแยกออกมาทั้งหมดด้วยตัวทำละลายที่สะอาดและเป่าให้แห้งก่อนทำการตรวจสอบ
- น้ำมันหล่อลื่นเพลาลูกเบี้ยวถูกส่งไปที่ฝาสูบผ่านทางท่อทางน้ำมัน ทำความสะอาดท่อทางน้ำมันก่อนการประกอบชิ้นส่วนฝาสูบ
- ระวังอย่าทำให้เกิดความเสียหายกับหน้าสัมผัสเมื่อทำการถอดฝาสูบ

ข้อมูลทางเทคนิค

หน่วย : มม. (นิ้ว)

| รายการ | | มาตรฐาน | ค่าจำกัดการซ่อม | |
|---|---|---|-------------------------------|----------------|
| กำลังอัดภายในกระบอกสูบ | | 1,245 kPa (12.7 kgf/cm ² , 181 psi) ที่ 600 รอบต่อนาที | — | |
| การโก่งตัวของฝาสูบ | | — | 0.05 (0.002) | |
| วาล์ว, ปลอกวาล์ว | ระยะห่างวาล์ว | ไอดี/ไอเสียดี 0.10 ± 0.02 มม. (0.004 ± 0.001 นิ้ว) | — | |
| | เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกก้านวาล์ว | ไอดี | 4.975-4.990 (0.1959-0.1965) | 4.965 (0.1955) |
| | | ไอเสียดี | 4.955-4.970 (0.1951-0.1957) | 4.945 (0.1947) |
| | เส้นผ่าศูนย์กลางภายในปลอกวาล์ว | ไอดี/ไอเสียดี | 5.000-5.012 (0.1969-0.1973) | 5.03 (0.198) |
| | ระยะห่างก้านวาล์วกับปลอกวาล์ว | ไอดี | 0.010-0.037 (0.0004-0.0015) | 0.065 (0.0026) |
| | | ไอเสียดี | 0.030-0.057 (0.0012-0.0022) | 0.085 (0.0033) |
| ความสูงของปลอกวาล์วในส่วนที่เกินออกมาจากฝาสูบ | ไอดี/ไอเสียดี | 9.1-9.3 (0.36-0.37) | — | |
| ความกว้างบ่าวาล์ว | ไอดี/ไอเสียดี | 0.90-1.10 (0.035-0.043) | 1.6 (0.06) | |
| ความยาวอิสระของสปริงวาล์ว | ไอดี/ไอเสียดี | 30.62 (1.206) | 29.70 (1.169) | |
| กระดองวาล์ว/ แกนกระดอง | เส้นผ่าศูนย์กลางภายในกระดองวาล์ว | ไอดี/ไอเสียดี | 10.000-10.015 (0.3937-0.3943) | 10.10 (0.398) |
| | เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกแกนกระดอง | ไอดี/ไอเสียดี | 9.972-9.987 (0.3926-0.3932) | 9.91 (0.390) |
| | ระยะห่างกระดองวาล์วกับแกนกระดอง | ไอดี/ไอเสียดี | 0.013-0.043 (0.0005-0.0017) | 0.044 (0.0017) |
| เพลาลูกเบี้ยว | ความสูงของลูกเบี้ยว | ไอดี | 32.194-32.434 (1.2675-1.2769) | 32.16 (1.266) |
| | | ไอเสียดี | 31.990-32.230 (1.2594-1.2689) | 31.96 (1.258) |
| ชุดกลไกปรับตั้ง ความตึงโซ่รวาล์ว | เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกแกนชุดปรับตั้งความตึง | 11.985-12.000 (0.4718-0.4724) | 11.94 (0.470) | |
| | ความยาวอิสระของสปริง | 111.3 (4.38) | 109 (4.3) | |

อัตราการผลิตขั้นต้น

| | |
|-----------------------------------|--|
| ไบลท์พิเศษยึดฝาครอบฝาสูบ | 10 นิวตัน-เมตร (1.0 กก.-ม., 7 ฟุต-ปอนด์) |
| น็อตยึดฝาสูบ | 13 นิวตัน-เมตร (1.3 กก.-ม., 10 ฟุต-ปอนด์) ทาน้ำมันเครื่องที่เกลียวและผิวสัมผัส |
| ไบลท์ยึดเฟืองโซ่รวาล์ว | 8 นิวตัน-เมตร (0.82 กก.-ม., 5.9 ฟุต-ปอนด์) ทาน้ำมันหล่อลื่นที่เกลียว: ดูหน้า 8-9 |
| ไบลท์กันรั่วแกนชุดปรับตั้งความตึง | 22 นิวตัน-เมตร (2.2 กก.-ม., 16 ฟุต-ปอนด์) |
| ไบลท์ยึดขาข้างคันโซ่ | 16 นิวตัน-เมตร (1.6 กก.-ม., 12 ฟุต-ปอนด์) |