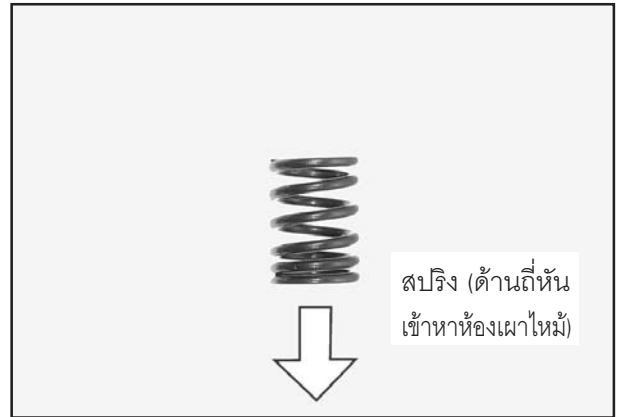


ประกอบสปริงวาล์วโดยให้ส่วนที่เป็นด้านถนัดหันเข้าหาห้องเผาไหม้



ประกอบแผ่นรองสปริงวาล์ว

ประกอบเล็บวาล์วโดยใช้ตัวกดสปริงวาล์ว

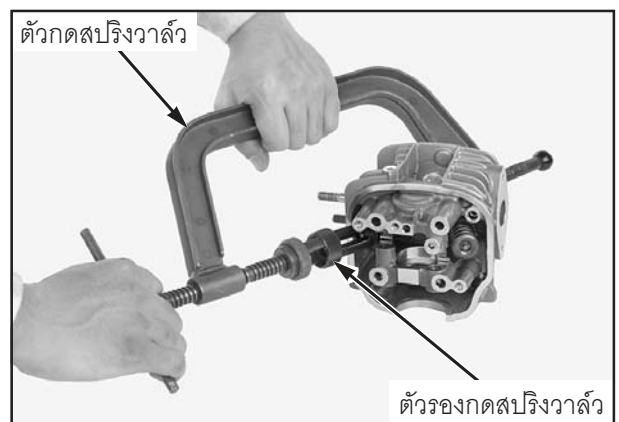
เครื่องมือ :

ตัวกดสปริงวาล์ว 07757-0010000

ตัวรองกดสปริงวาล์ว 07959-KM30101

ข้อควรระวัง

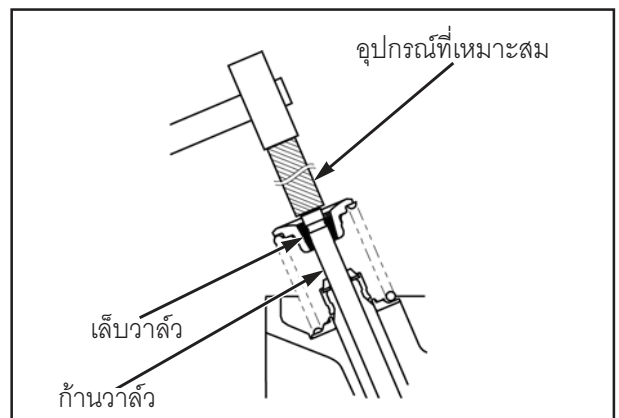
- ขณะประกอบเล็บวาล์วไม่ควรกดสปริงลึกเกินความจำเป็นเพราะจะทำให้สปริงวาล์วสูญเสียความตึง



วางอุปกรณ์ที่เหมาะสมบนก้านวาล์ว ใช้ค้อนพลาสติกเคาะที่อุปกรณ์เบาๆ เพื่อให้เล็บวาล์วให้แน่น

ข้อควรระวัง

- วางฝาสูบบนโต๊ะผ้าเครื่องเพื่อป้องกันวาล์วเสียหาย



เพลาลูกเบี้ยว

ทาน้ำมันเครื่อง 0.5-1.0 ซม.³ ที่บริเวณผิวสัมผัสของลูกเบี้ยวลดกำลังอัด ลูกเบี้ยว และลูกปืนเพลาลูกเบี้ยว ประกอบเพลาลูกเบี้ยวโดยจัดให้เดือยของเพลาลูกเบี้ยวหันขึ้นและเดือยของลูกเบี้ยวลดกำลังอัดหันไปทางด้านห้องเผาไหม้

