

คว้านปลอกวาล์วอันใหม่หลังการประกอบ

ข้อควรจำ

- ระวังอย่าให้ตัวคว้านลาดหรือเอียงในปลอกวาล์วขณะทำการคว้าน
- ใช้น้ำมันเครื่องหยอดระหว่างทำการคว้าน

ใส่ตัวคว้านปลอกวาล์วจากทางด้านห้องเผาไหม้ของฝาสูบและหมุนตัวคว้านปลอกวาล์วตามเข็มนาฬิกาเสมอ **เครื่องมือ :**

ตัวคว้านปลอกวาล์ว, 5.0 มม. 07984-MA60001

ทำความสะอาดฝาสูบเพื่อเอาเศษเหล็กออกหลังการคว้านและตักแต่งบ่าวาล์ว (ดูด้านล่าง)

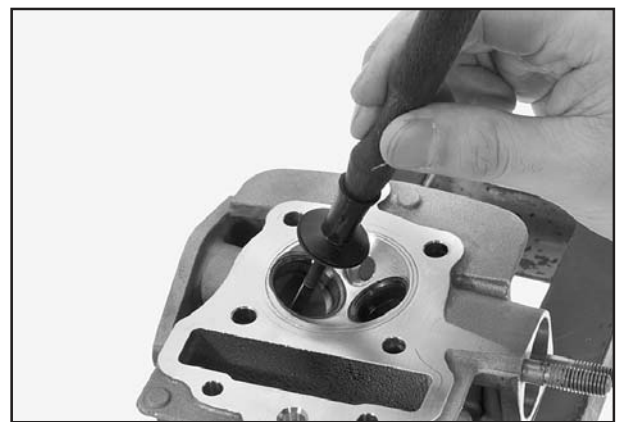
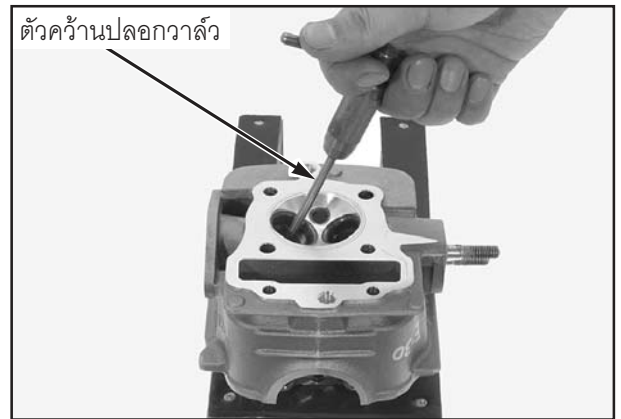
การตรวจสอบบ่าวาล์ว/การตักแต่งบ่าวาล์ว

แยกชิ้นส่วนฝาสูบ (หน้า 8-11)

ทำความสะอาดวาล์วไอดีและวาล์วไอเสียเพื่อขูดเขม่าออก

หาสารสีน้ำเงินบางๆ ที่บ่าวาล์ว

บดวาล์วและบ่าวาล์วหลายๆ ครั้งโดยใช้เครื่องมือบดวาล์วโดยไม่หมุนวาล์วเพื่อให้บ่าวาล์วเรียบ



ข้อควรระวัง

- ถ้าน้ำสัมผัสผิววาล์วใหม่ สึกหรือ ไม่เรียบ ให้เปลี่ยนวาล์วใหม่

ถอดวาล์วและตรวจสอบหน้าสัมผัสของบ่าวาล์ว ความกว้างของบ่าวาล์วควรอยู่ในค่าที่กำหนดและเท่ากันตลอดแนวความยาวของเส้นรอบวง

มาตรฐาน : 0.90-1.10 มม. (0.035-0.043 นิ้ว)

ค่าจำกัดการซ่อม : 1.6 มม. (0.06 นิ้ว)

หากความกว้างของบ่าวาล์วไม่ได้อยู่ในค่ามาตรฐานที่กำหนดให้ตักแต่งบ่าวาล์วอีกครั้ง (ดูด้านบน)

ตรวจสอบหน้าสัมผัสบ่าวาล์วดังนี้ :

- หน้าสัมผัสเสียหาย
 - เปลี่ยนวาล์วและตักแต่งบ่าวาล์วใหม่
- หน้าสัมผัสไม่เรียบ
 - ก้านวาล์วคดงอหรือยุบ
 - เปลี่ยนวาล์วและตักแต่งบ่าวาล์วใหม่

