

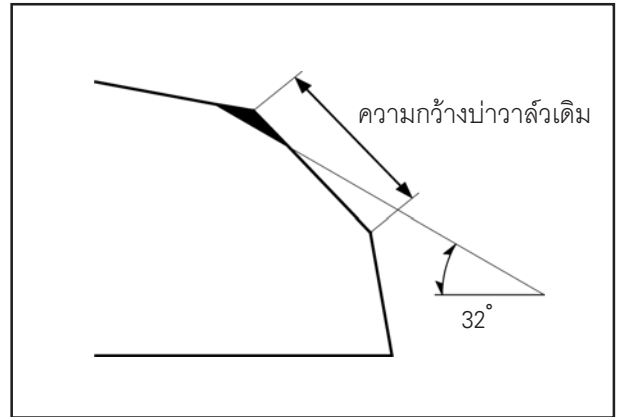
ใช้หัวเจียร์ 32° เจียร์ป่าวาล์วส่วนบนนอก 1/4 ของความกว้างป่าวาล์วเดิม

เครื่องมือ :

ตัวปาดเรียบ, 27 มม. (32° ไอติ) 07780-0013300

ตัวปาดเรียบ, 22 มม. (32° ไอเสีย) 07780-0012601

ด้ามจับตัวปาด, 5.0 มม. 07781-0010400



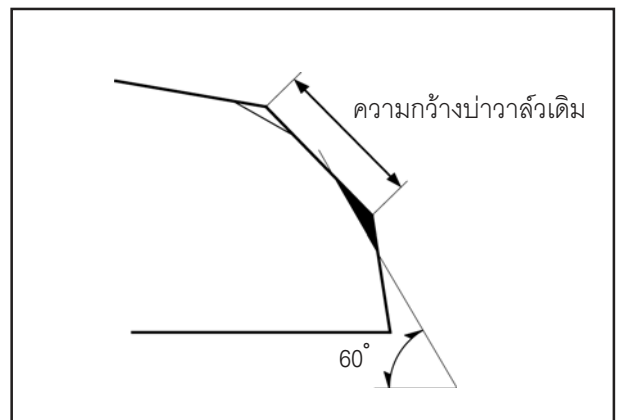
ใช้หัวเจียร์ 60° เจียร์ป่าวาล์วส่วนล่างนอก 1/4 ของความกว้างป่าวาล์วเดิม

เครื่องมือ :

ตัวปาดภายใน, 26 มม. (60° ไอติ) 07780-0014500

ตัวปาดภายใน, 22 มม. (60° ไอเสีย) 07780-0014202

ด้ามจับตัวปาด, 5.0 มม. 07781-0010400



ใช้หัวเจียร์ 45° เจียร์ป่าวาล์วให้ได้ความกว้างที่เหมาะสม
ความกว้างป่าวาล์ว : 0.90-1.10 มม. (0.035-0.043 นิ้ว)
 ต้องแน่ใจว่าได้ทำการเจียร์ผิวที่เป็นหลุมหรือไม่เรียบออกจากป่าวาล์วแล้ว

ข้อควรระวัง

- การใช้แรงกดมากเกินไปจะทำให้ป่าวาล์วเสียรูปหรือเสียหายได้
- เปลี่ยนมุมของเครื่องมือบดวาล์วบ่อยๆ เพื่อป้องกันป่าวาล์วสึกหรอ
- ระวังอย่าให้กากเพชรเข้าไปในปลอกวาล์ว

หลังจากปาดป่าวาล์วแล้ว ทากากเพชรที่หน้าสัมผัสวาล์ว และบดวาล์วด้วยแรงบดเบาๆ

หลังจากบดวาล์ว ล้างกากเพชรที่ตกค้างอยู่ออกจากฝาสูบและวาล์ว และตรวจสอบหน้าสัมผัสป่าวาล์วอีกครั้ง หลังการบดวาล์ว

ประกอบชิ้นส่วนฝาสูบ (หน้า 8-14)

