

เสื่อสูบ/ลูกสูบ

ถ่างแหวนลูกสูบแต่ละอันและถอดออกโดยยกทางด้านตรงข้ามกับปากแหวนขึ้น

ข้อควรระวัง

- ไม่ควรถ่างปากแหวนมากเกินไปเพราะแหวนลูกสูบอาจเสียหายได้

ขูดเขม่าออกจากร่องแหวนลูกสูบด้วยแหวนลูกสูบเก่า

ข้อควรจำ

- อย่าใช้แปรงลวดเพราะอาจทำให้เกิดรอยขีดข่วนที่ร่องแหวนได้

ใช้ลมเป่าช่องทางเดินน้ำมันถ้าจำเป็น

การตรวจสอบ

เสื่อสูบ

ตรวจสอบรอยขีดข่วนและการสึกหรอของผนังเสื่อสูบ วัดและบันทึกค่าเส้นผ่าศูนย์กลางภายในของเสื่อสูบตามแกน X และ Y ทั้ง 3 ระดับ อ่านค่าความลึกหรือสูงสุด ค่าจำกัดการซ่อม : 50.05 มม. (1.970 นิ้ว)
คำนวณหาระยะห่างระหว่างเสื่อสูบกับลูกสูบ สำหรับการวัดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกของลูกสูบ (หน้า 9-5)

ค่าจำกัดการซ่อม : 0.10 มม. (0.004 นิ้ว)

คำนวณหาความเร็วและความเบี่ยงของเสื่อสูบที่แกน X และ Y ทั้ง 3 ระดับ อ่านค่าสูงสุดที่วัดได้

ค่าจำกัดการซ่อม :

ความเร็ว : 0.10 มม. (0.004 นิ้ว)

ความเบี่ยง : 0.10 มม. (0.004 นิ้ว)

เสื่อสูบสามารถคว้านใหญ่กว่ามาตรฐานและการคว้านควรให้พอดีกับค่าจำกัดการซ่อมที่เพิ่มขึ้น

ขนาดของลูกสูบที่ใหญ่กว่ามาตรฐาน มีดังต่อไปนี้ :

0.25 มม. (0.010 นิ้ว) : 13102-KWB-305

0.50 มม. (0.020 นิ้ว) : 13103-KWB-305

0.75 มม. (0.030 นิ้ว) : 13104-KWB-305

1.00 มม. (0.040 นิ้ว) : 13105-KWB-305

ข้อควรจำ

• หมายเลขอะไหล่เหล่านี้ อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษร

ระยะห่างระหว่างลูกสูบและเสื่อสูบสำหรับขนาดของลูกสูบใหญ่กว่ามาตรฐานเท่ากับ 0.010-0.035 มม. (0.0004-0.0014 นิ้ว)

