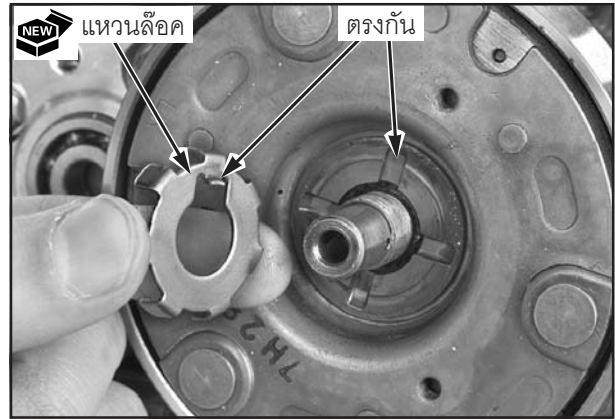
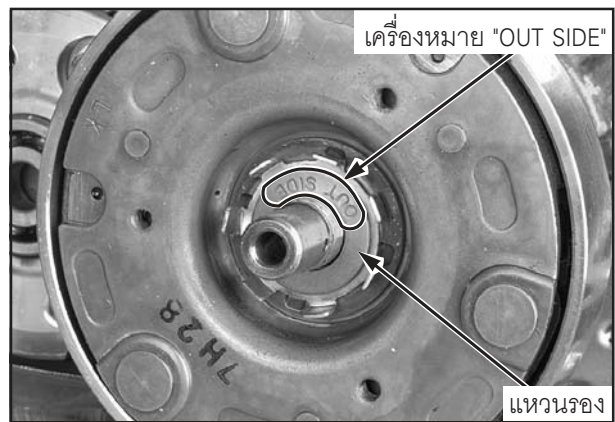


# คลัทช์/ขาเปลี่ยนเกียร์

ประกอบแหวนล๊อคอันใหม่ลงบนเพลาช้อเหวี่ยงโดยจัดให้เขี้ยวตัวในของแหวนล๊อคตรงกับร่องชุดต้นกำลังขับตัวนอก/แผ่นคลัทช์แรงเหวี่ยง



ประกอบแหวนรองโดยให้ด้านที่มีเครื่องหมาย "OUT SIDE" หันออก



ชโลมน้ำมันเครื่องที่เกลียวของน็อตล๊อคคลัทช์แรงเหวี่ยงและผิวสัมผัส

ประกอบตัวยึดเรือนคลัทช์ตัวกลางโดยใช้ไข้เกลียวหรือสกรูที่มีขนาดเหมาะสมเพื่อล๊อคเครื่องมือไว้ ดังรูป

ประกอบน็อตล๊อคคลัทช์แรงเหวี่ยง

ขันน็อตล๊อคคลัทช์แรงเหวี่ยงให้แน่นตามอัตรากรขันแน่นที่กำหนดโดยใช้เครื่องมือพิเศษ

เครื่องมือ :

ประแจขันน็อตล๊อค, 20x24 มม. 07716-0020100

ด้ามต้อ 07716-0020500

ตัวยึดเรือนคลัทช์ตัวกลาง 07HMB-HB70100

อัตรากรขันแน่น : 54 นิวตัน-เมตร (5.5 กก.-ม., 40 ฟุต-ปอนด์)



ถ้าร่องใดร่องหนึ่งของน็อตล๊อคคลัทช์แรงเหวี่ยงไม่ตรงกับเขี้ยวของแหวนล๊อค ให้ขันน็อตล๊อคคลัทช์แรงเหวี่ยงให้แน่นขึ้นอีก และจัดให้ร่องของน็อตล๊อคคลัทช์แรงเหวี่ยงและเขี้ยวของแหวนล๊อคตรงกัน

พับเขี้ยวของแหวนล๊อคให้เข้าไปอยู่ในร่องของน็อตล๊อคคลัทช์แรงเหวี่ยง

