

# INFORMATIONS GENERALES

Unité: mm

## CIRCUIT DE GRAISSAGE

ELEMENT		STANDARD	LIMITE DE SERVICE
Capacité d'huile moteur	A la vidange	1,56 ℓ	—
	Au remplacement du filtre à huile	1,6 ℓ	—
	Au démontage	2,0 ℓ	—
Huile moteur recommandée		HONDA pour moteurs 4 temps ou huile moteur équivalente Classification API : SE, SF ou SG	—
Roteur de pompe à huile A, B	Jeu du corps	0,15 - 0,22	0,35
	Jeu d'extrémités	0,15	0,20
	Jeu latéral	0,03 - 0,08	0,10

## CIRCUIT DE CARBURANT

ELEMENT		SPECIFICATIONS
Numéro d'identification du carburateur	Types ED, DK	PE78C
	Type U	PE78D
Gicleur principal	Types ED, DK	# 175
	Type U	# 112
Gicleur lent		# 65
Position du clip du pointeur du gicleur		Troisième rainure à partir du sommet
Ouverture vis pilote		Voir page 5-15
Niveau du flotteur		16,0 mm
Régime de ralenti		1 400 ± 100 min <sup>-1</sup> (tours/min.)
Jeu de la manette des gaz		2,0 - 6,0 mm

## SYSTEME DE REFROIDISSEMENT

ELEMENT		SPECIFICATIONS
Capacité de liquide de refroidissement	Radiateur et moteur	1,52 ℓ
	Réservoir	0,20 ℓ
Pression de décharge du bouchon du radiateur		108-137 kPa (1,1 - 1,4 kgf/cm <sup>2</sup> )
Thermostat	Commence à s'ouvrir	80-84°C
	Ouverture complète	95°C
	Levée de soupape	8 mm minimum
Concentration standard du liquide de refroidissement		Mélange 50 % d'eau non calcaire

Soupape d'échappement

se ferme  
s'ouvre  
se ferme

45° après PMB  
45° avant PMB  
15° après PMH

Système de lubrification

Type de pompe à huile

Système de refroidissement

Filtration de l'air

Poids du moteur à sec

Graissage forcé sous pression et carter d'huile sec

Trochoïde/double roteur

Refroidissement par liquide

Mousse huileuse de polyuréthane

40,9 kg