

6. CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

SCHEMA D'ECOULEMENT DU CIRCUIT	6-0	THERMOSTAT	6-6
INFORMATIONS DE SERVICE	6-1	RADIATEUR	6-8
DEPANNAGE	6-2	POMPE A EAU	6-10
ESSAIS DU CIRCUIT	6-3	RESERVOIR DE RESERVE DU RADIATEUR	6-12
LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	6-4		

INFORMATIONS DE SERVICE

GENERALITES

▲ DANGER

- Attendez que le moteur se soit refroidi pour enlever doucement le bouchon du radiateur. Si vous enlevez le bouchon alors que le moteur est chaud et que le liquide de refroidissement est sous pression, vous pouvez vous ébouillanter gravement.
- Le liquide de refroidissement du radiateur est toxique. Maintenez-le loin des yeux, de la bouche, de la peau et des vêtements.
 - Si du liquide de refroidissement est projeté dans les yeux, rincez les yeux avec de l'eau et appelez immédiatement un médecin.
 - En cas d'absorption de liquide de refroidissement, provoquez le vomissement, faites des gargarismes et appelez immédiatement un médecin.
 - En cas de contact du liquide de refroidissement avec la peau ou les vêtements, rincez complètement avec beaucoup d'eau.
- **MAINTENEZ HORS DE PORTEE DES ENFANTS**

ATTENTION:

Si l'on utilise un liquide de refroidissement contenant des inhibiteurs de silicate, on peut provoquer l'usure prématurée des joints d'étanchéité de la pompe à eau ou le bouchage des passages du radiateur.
Si l'on utilise de l'eau du robinet, on peut endommager le moteur.

- Toutes les opérations d'entretien du circuit de refroidissement peuvent être effectuées avec le moteur dans le cadre.
- Ajoutez du liquide de refroidissement dans le réservoir de réserve. N'enlevez pas le bouchon du radiateur, sauf pour remplir ou vidanger le circuit.
- Ne déversez pas de liquide de refroidissement sur les surfaces peintes.
- Après avoir procédé à l'entretien du circuit, vérifiez qu'il n'y a pas de fuites en utilisant un testeur de circuit de refroidissement.

SPECIFICATIONS

ELEMENTS		SPECIFICATIONS
Capacité de liquide de refroidissement	Radiateur et moteur	1,52 l
	Réservoir de réserve	0,20 l
Clapet de surpression du radiateur		108 -137 kPa (1,1 – 1,4 kgf/cm ²)
Thermostat	Début d'ouverture	80 - 84°C
	Ouverture complète	95°C
	Levée de soupape	8 mm minimum
Concentration standard du liquide de refroidissement		Mélange à 50 % avec de l'eau non calcaire

COUPLES DE SERRAGE

Boulon de montage de la pompe à eau	13 N-m (1,3 kgf-m)	boulon CT
Boulon du couvercle du boîtier du thermostat	12 N-m (1,2 kgf-m)	