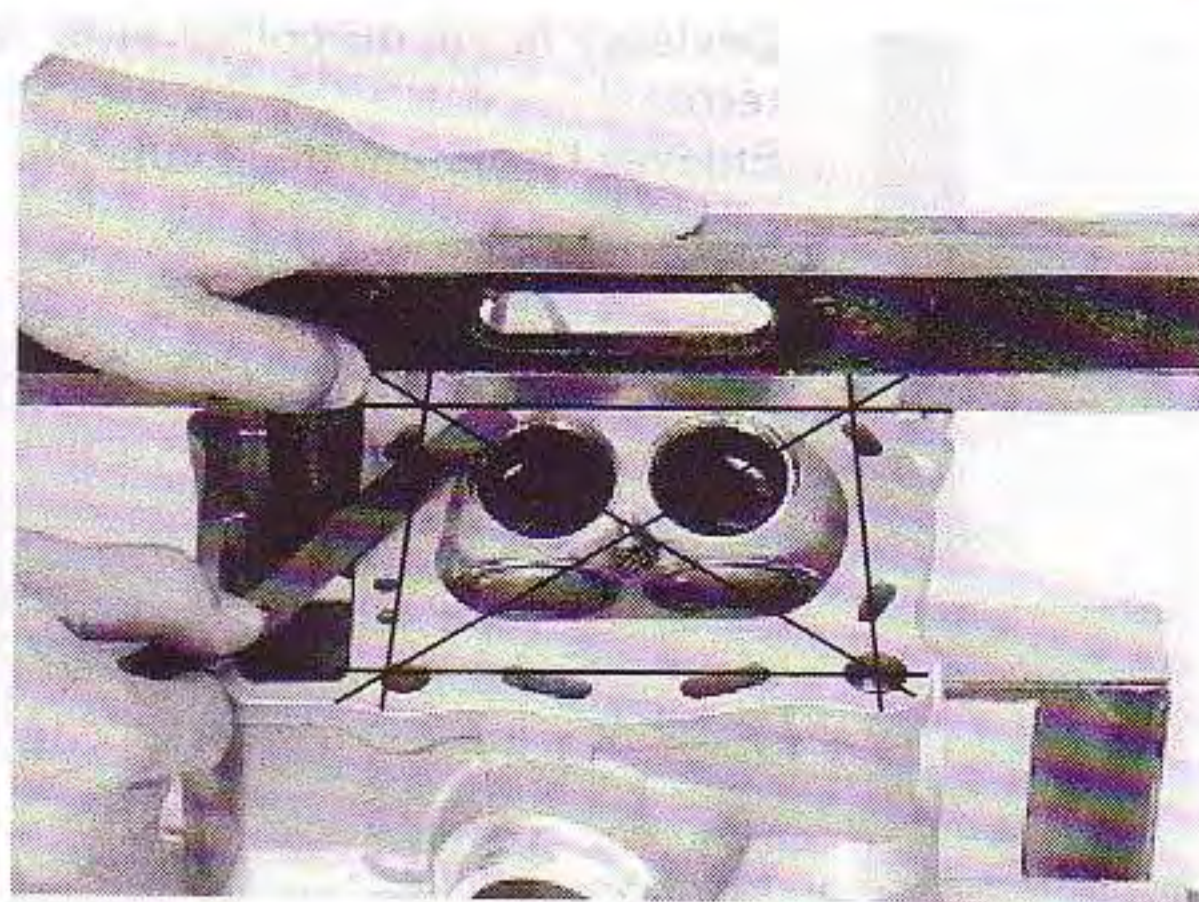


A l'aide d'une règle et d'un calibre d'épaisseur, vérifiez que la culasse n'est pas déformée en procédant diagonalement dans deux directions.

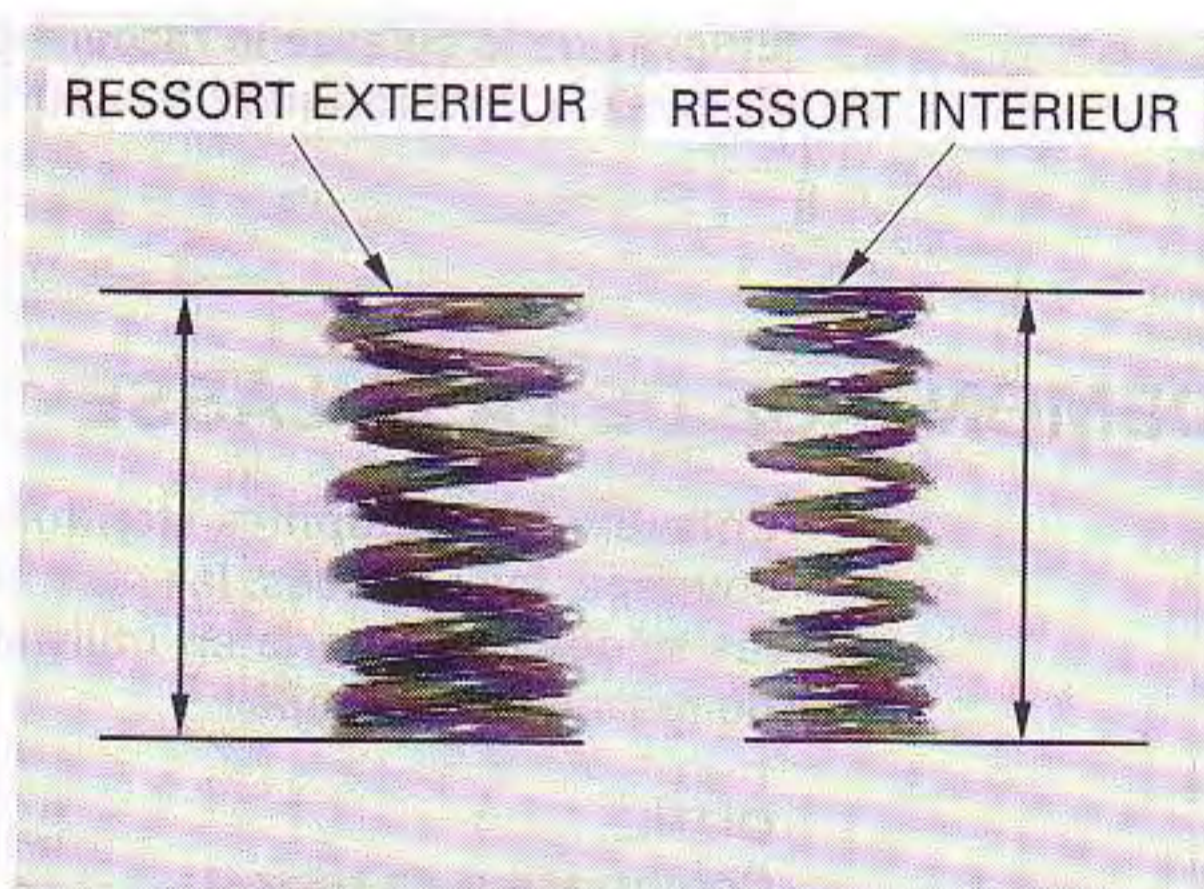
LIMITE DE SERVICE: 0,10 mm



INSPECTION DE RESSORT DE SOUPAPE

Mesurez la longueur libre des ressorts de soupape intérieur et extérieur.

LIMITES DE SERVICE: INTERIEUR: 43,0 mm
EXTERIEUR: 44,2 mm

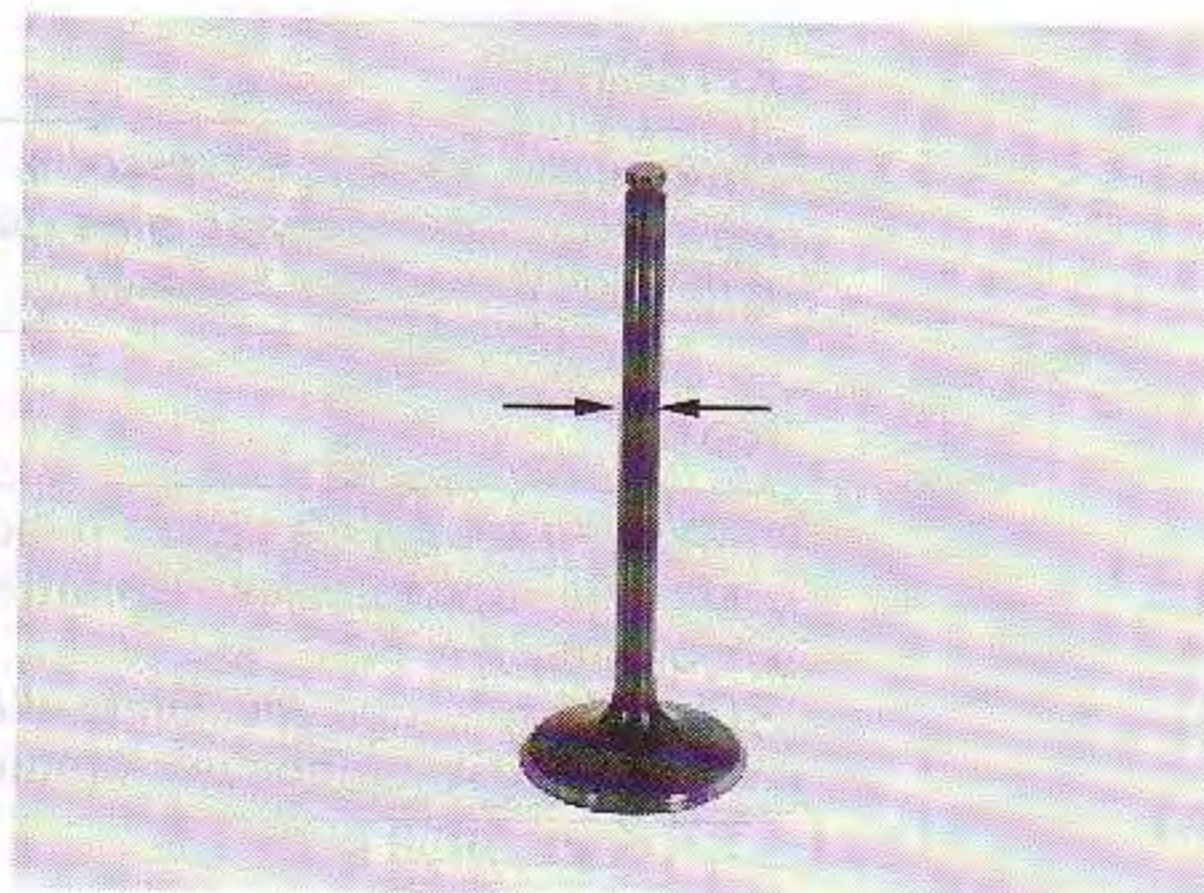


INSPECTION DE SOUPAPE

Inspectez chaque soupape pour vérifier qu'elle est rectiligne, qu'elle n'est pas brûlée, rayée et que la tige n'est pas anormalement usée.

Vérifiez le déplacement de la soupape dans le guide. Mesurez et enregistrez le diamètre extérieur de chaque tige de soupape.

LIMITES DE SERVICE: ADM: 6,56 mm
ECH: 6,55 mm



INSPECTION DE GUIDE DE SOUPAPE

Alésez les guides pour enlever les dépôts de calamine avant de mesurer le diamètre intérieur de guide de soupape.

OUTIL:

Alésoir de guide de soupape: 07984-ZE20001

ALESOIR DE GUIDE DE SOUPAPE

