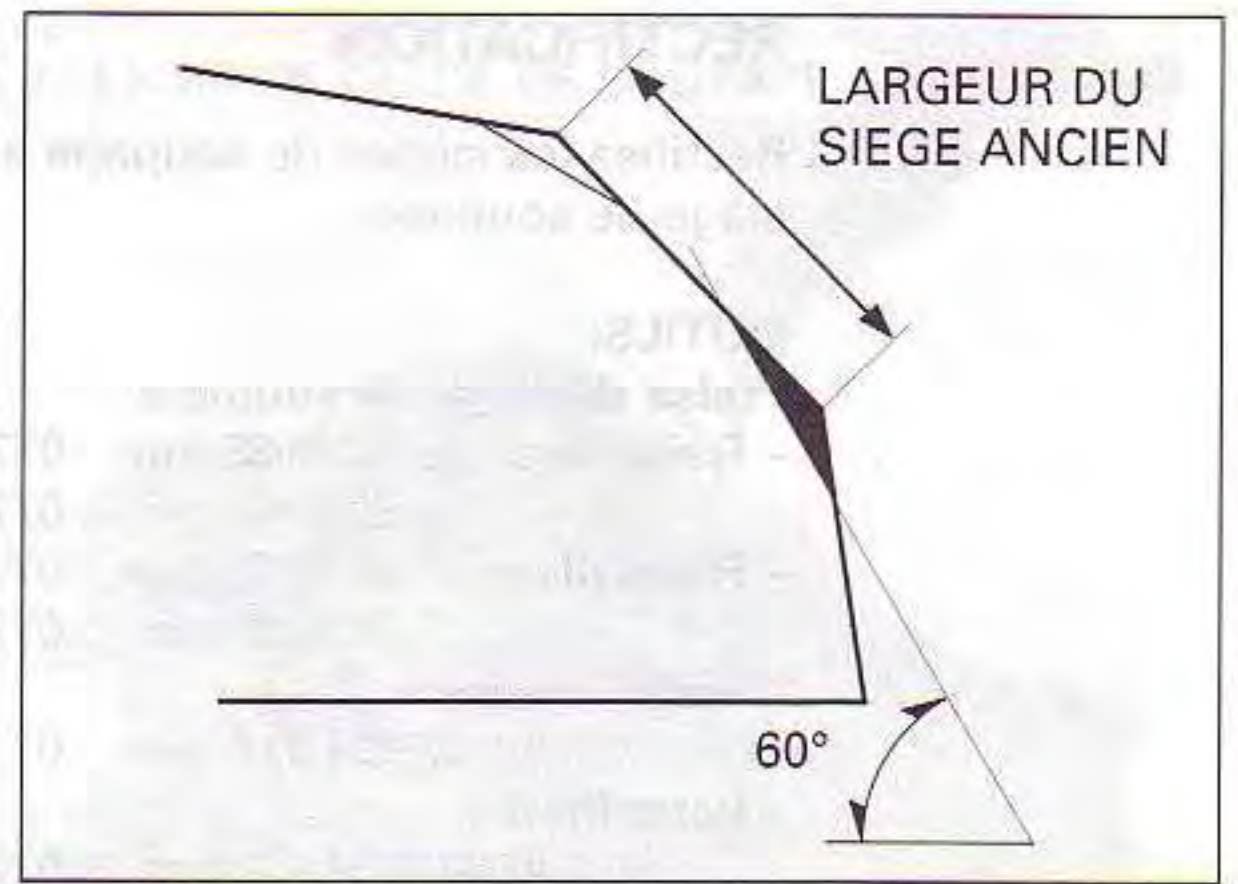
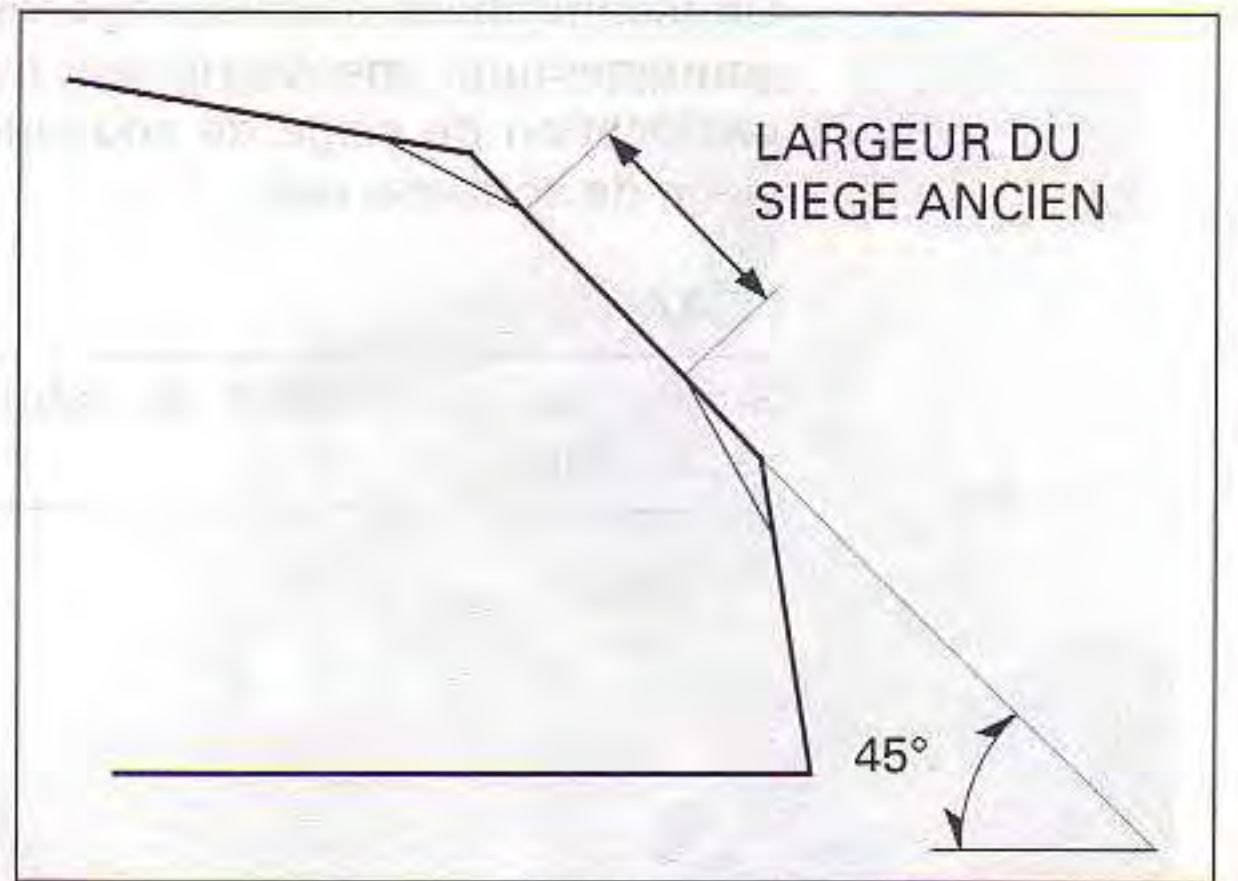


Utilisez une fraise à 60 degrés pour enlever le quart de l'épaisseur inférieure du siège ancien.  
Enlevez la fraise et inspectez la surface rectifiée.



Installez une fraise de finition à 45 degrés et coupez le siège à la largeur correcte.  
Vérifiez que toutes les piqures et irrégularités ont été supprimées.  
Rectifiez à nouveau si nécessaire.

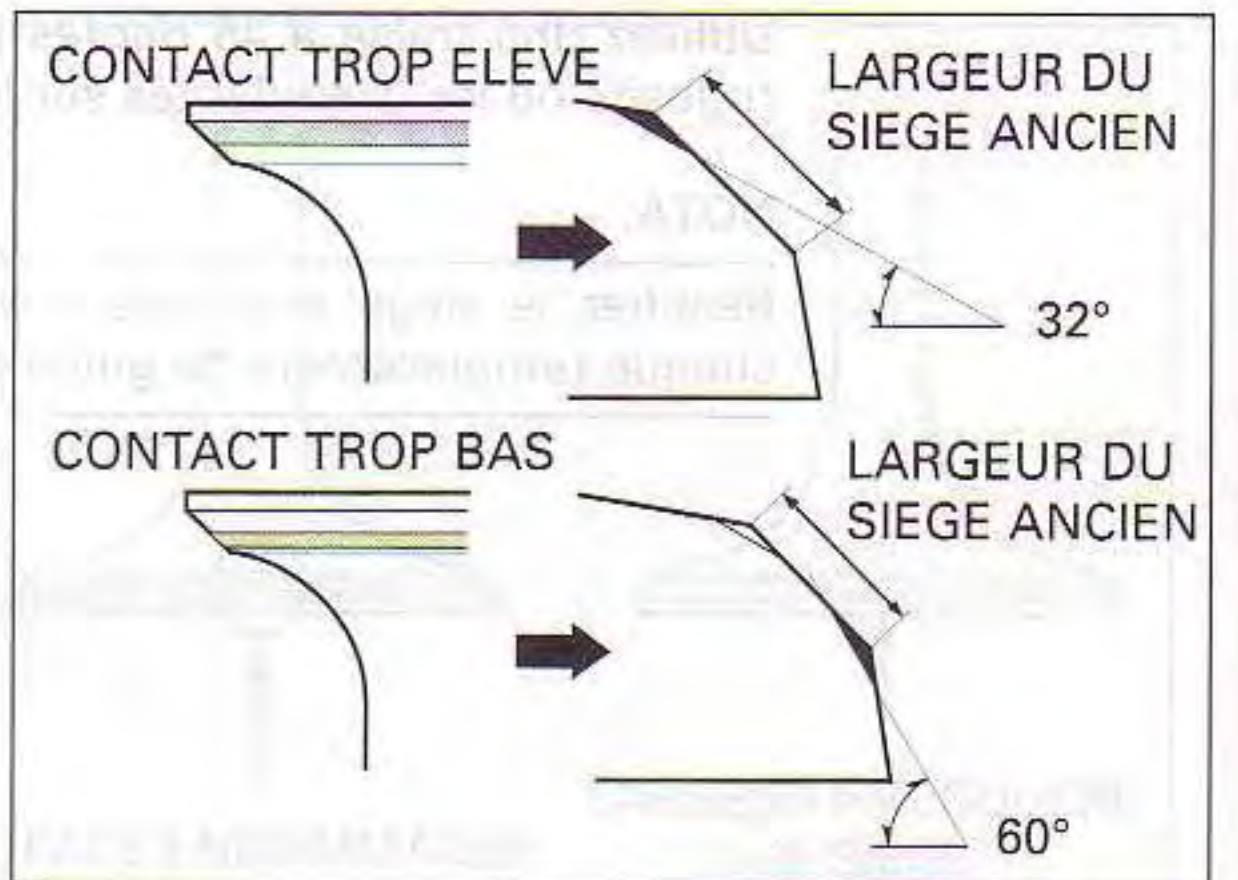


Appliquez une mince couche de Bleu de Prusse sur le siège de la soupape.  
Enfoncez la soupape à travers le guide sur le siège pour obtenir une empreinte nette.

**NOTA:**

La position du siège de soupape par rapport à la face de soupape est très importante pour assurer une bonne étanchéité.

Si la surface de contact est trop élevée sur la soupape, le siège doit être abaissé en utilisant une fraise plate à 32 degrés.



Si la surface de contact est trop basse sur la soupape, le siège doit être relevé en utilisant une fraise intérieure à 60 degrés.

Rectifiez à nouveau le siège pour le rendre conforme aux spécifications en utilisant une fraise de finition à 45 degrés.

Après avoir rectifié le siège, appliquez du produit de polissage sur la face de la soupape, et polissez la soupape en appuyant légèrement.

Après polissage, éliminez tout le produit résiduel de polissage se trouvant sur la culasse et la soupape.

*Ne laissez pas le produit de polissage pénétrer dans les guides.*

OUTIL MANUEL DE POLISSAGE

