

Calculez le chanfrein (conicité) du cylindre à trois niveaux suivant les axes X et Y. Retenez la valeur maximum mesurée pour déterminer le chanfrein (conicité).

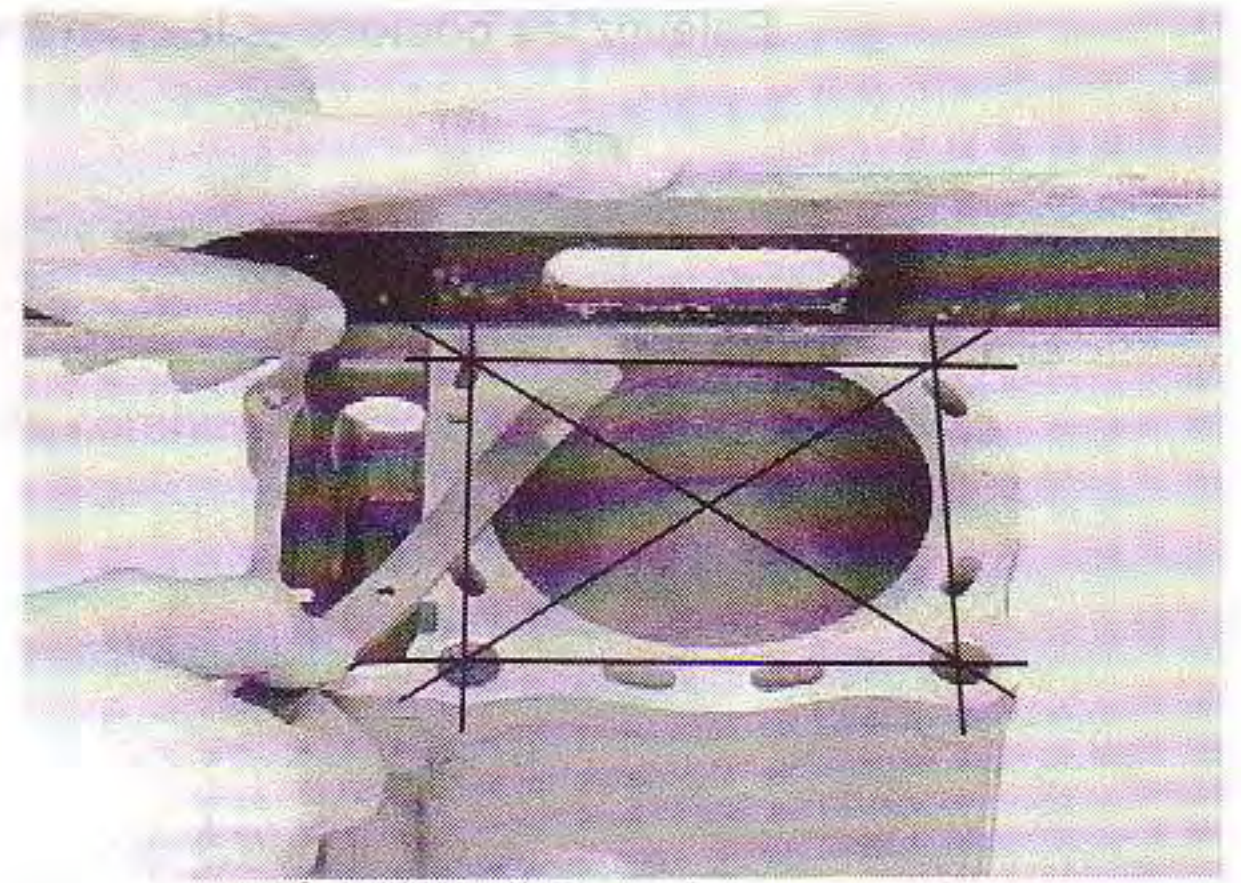
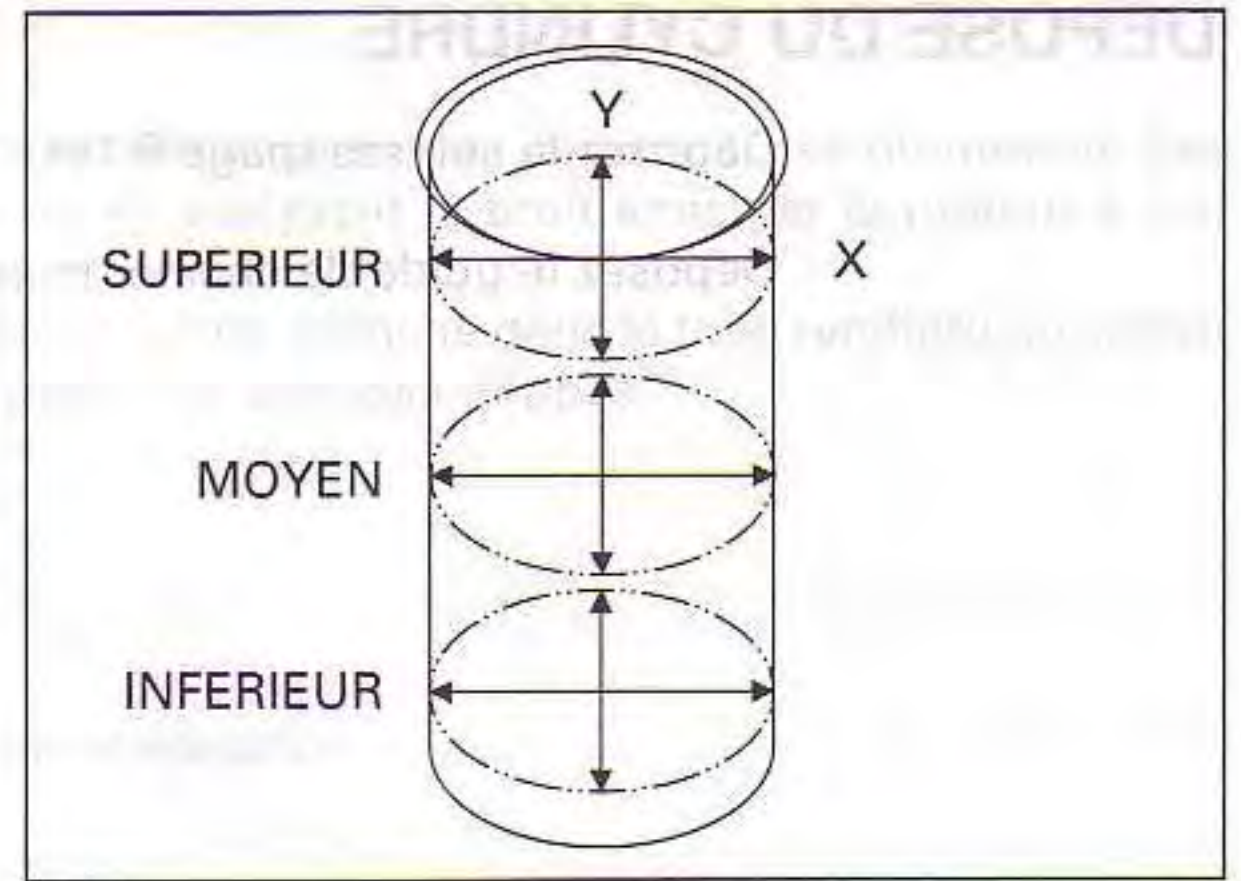
**LIMITE DE SERVICE:** 0,05 mm

Calculez le faux-rond (ovalisation) du cylindre à trois niveaux suivant les axes X et Y. Retenez la valeur maximum mesurée pour déterminer le faux-rond (ovalisation).

**LIMITE DE SERVICE:** 0,05 mm

Vérifiez la partie supérieure du cylindre pour déterminer le gauchissement.

**LIMITE DE SERVICE:** 0,05 mm



## DEPOSE DU PISTON

Placez des chiffons propres dans le carter pour empêcher les clips d'axe de piston et les autres pièces de tomber dans le carter.

Enlevez les clips d'axe de piston à l'aide de pinces. Enlevez l'axe du piston. Déposez le piston.



Enlevez le gicleur d'huile et les joints toriques. Vérifiez que le gicleur d'huile n'est pas bouché et que les joints toriques ne sont pas usés ou endommagés.

