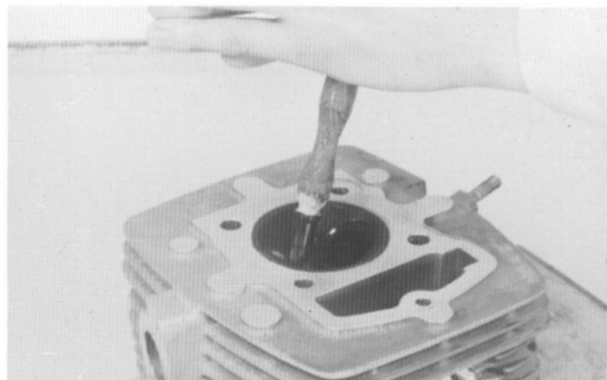


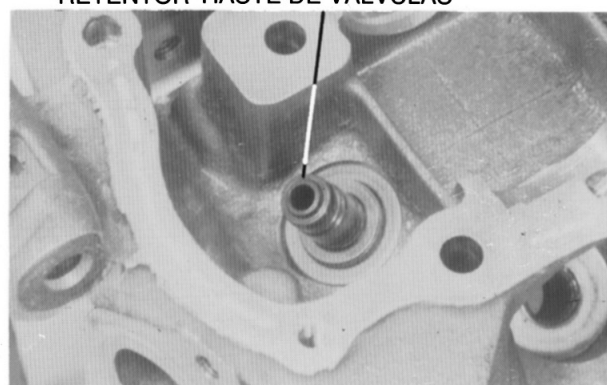
Dê um passe final com a fresa de 45° para obter a largura especificada da sede.
 Após retificar a sede, aplique uma camada de pasta abrasiva na face de assentamento da válvula. Gire-a com uma leve pressão contra sua sede.
 Terminada a retifica, limpe completamente os resíduos da pasta abrasiva do cabeçote e da válvula.



MONTAGEM DO CABEÇOTE

Instale novos retentores de óleo nas hastes das válvulas.

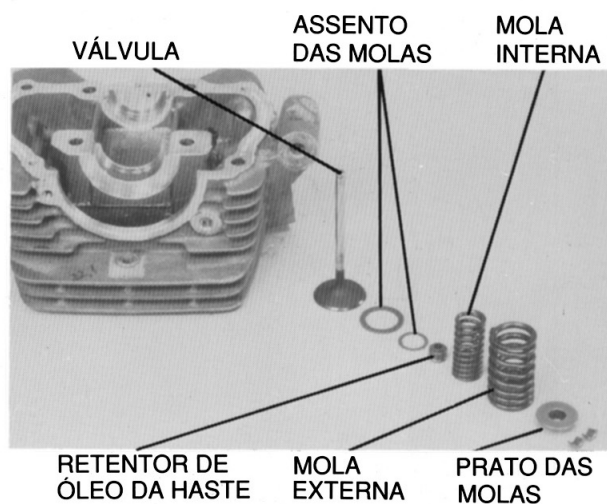
RETENTOR HASTE DE VÁLVULAS



Lubrifique as hastes das válvulas com óleo do motor.
 Instale as válvulas em suas respectivas guias.
 Instale os assentos, as molas e os pratos.

NOTA

Instale as molas das válvulas com elos mais próximos voltados para o cabeçote.



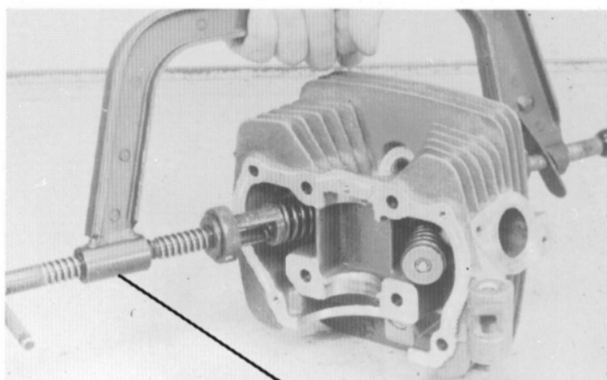
Comprima as molas das válvulas e instale as travas.

ATENÇÃO

Não comprima as molas das válvulas mais que o necessário para evitar a perda de tensão.

FERRAMENTA:

Compressor de mola da válvula



COMPRESSOR DE MOLAS