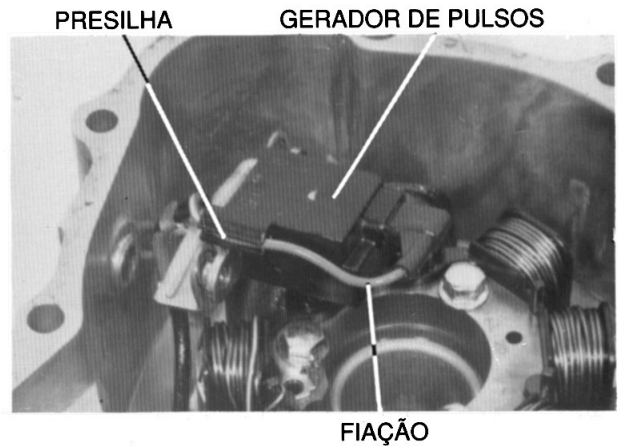
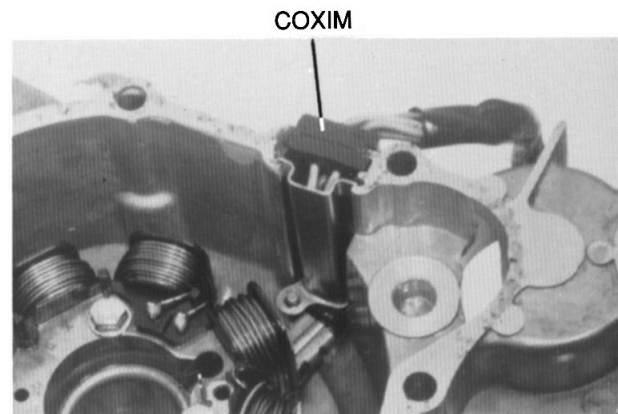


Prenda a fiação do gerador de pulsos.
Ligue o conector da fiação do gerador de pulsos no terminal do gerador.

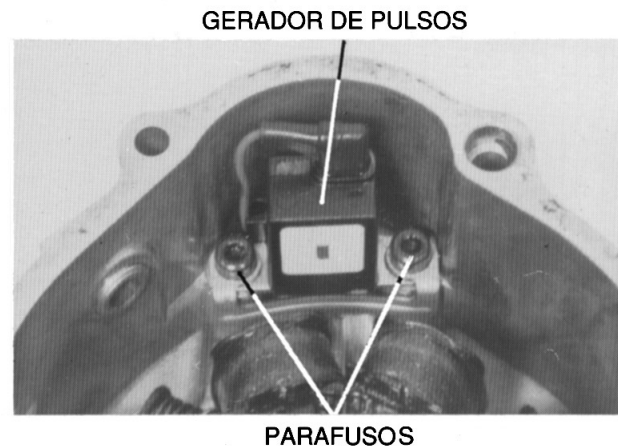


Introduza o coxim da fiação na ranhura da tampa esquerda do motor.



Aplique a trava química nas roscas dos parafusos do gerador de pulsos.
Instale o gerador de pulsos e aperte os parafusos de acordo com o torque especificado.

TORQUE: 5 N.m (0,5 kg.m)



INSPEÇÃO DA ENGRENAGEM DE REDUÇÃO

Verifique os dentes se apresentam desgaste excessivo ou anormal ou evidência de lubrificação insuficiente.
Meça o diâmetro interno da engrenagem de redução de partida e o diâmetro externo do eixo da engrenagem.

LIMITE DE USO:

D.I. da engrenagem de redução: 10,10 mm
D.E. do eixo 9,95 mm

